

## ARPRO'nun tipik fiziksel özellikleri Siyah\*

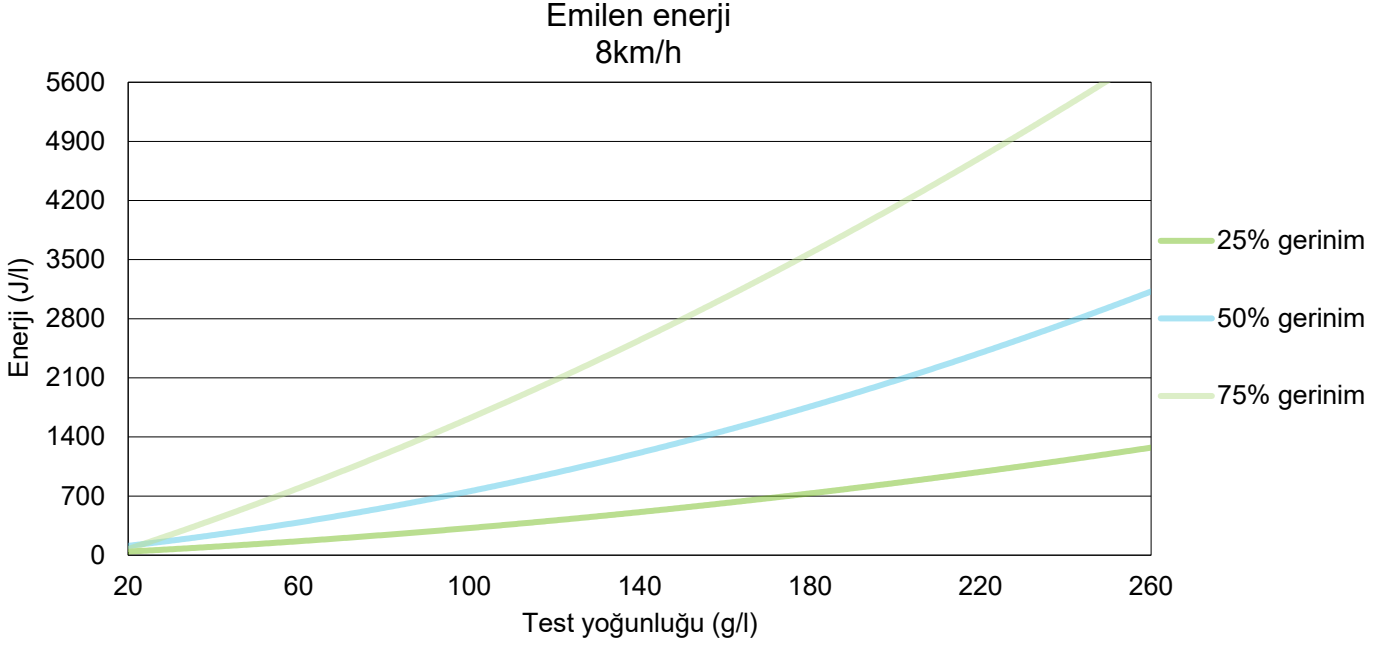
Özellikler	Test	Birim	Yoğunluk (g/l)											
			20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Dinamik darbede enerji emilimi	Dikey darbe damla kulesi Düz darbe ölçer	J/l												
%25 gerinim	8km/h		40	70	100	115	160	240	330	460	530	610	710	800
%50 gerinim	23°C		100	160	230	280	370	630	770	1000	1300	1500	1700	1900
%75 gerinim			200	290	410	500	670	1200	1500	2000	2800	3200	3550	4000
Eşdeğer Modül %3 sıkıştırmada	ISO 844	MPa	1.4	2.5	3.7	5.1	6.7	10.3	14.3	18.5	23.1	28.2	33.9	40.6
Basınç dayanımı	ISO 844 DIN 53421	kPa												
%25 gerinim			80	150	210	275	340	500	700	900	1150	1400	1700	2000
%50 gerinim			150	220	300	370	475	700	960	1300	1600	2000	2500	3000
%75 gerinim			370	460	600	800	1000	1600	2300	3200	4500	6000	7800	9600
Sıkıştırma seti** %25 gerinim – 22 saat - 23°C	ISO 1856 C	%	12.5	12	11.5	11.5	11.5	11	11	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
Gerilme direnci	ISO 1798 DIN 53571	kPa	350	480	620	780	920	950	1130	1300	1700	1900	2100	2280
Gerilme Uzaması	ISO 1798 DIN 53571	%	29	29	28	27	26	15	13	12	11	9	8.5	7.5
Dinamik darbenin arından esneklik 75%	Darbe sonrası 5 dk.	%	99	97	96	94	93	90	88	85	82	80	-**	-**

\* ARPRO Renkler, Beyaz ve Gri için lütfen "ARPRO'nun tipik fiziksel özellikleri ek kademeler" veri sayfasını veya kademeye özgü veri sayfasını inceleyin.

\*\* ARPRO ≥ 180g/t için %75'e varan dinamik sıkıştırma tavsiye edilmemektedir

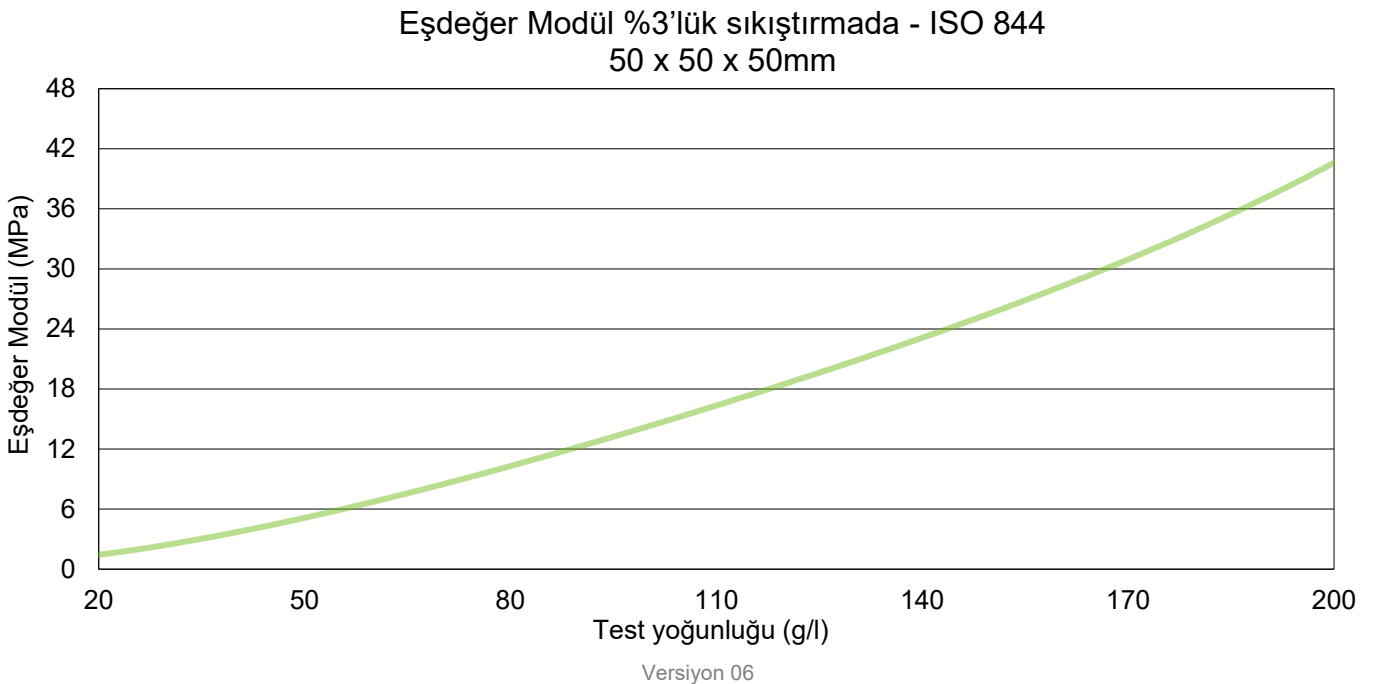
**Enerji emilimi:** Bu değer, ARPRO'nun darbe enerjisini dağıtma kabiliyetini ölçer.

**Test yöntemi:** 100 veya 50mm'lik bir küp test parçası üzerinde 8km/s hızında bir kütle atılır. Darbe ağırlığı ve numune boyutu, numune üzerinde minimum %85'lik bir gerilim sağlamak ve performans karakteristiğini tam ve eksiksiz olarak tanımlamak amacıyla seçilir. Darbe ölçerin yavaşlaması süre doğrultusunda kaydedilir ve farklı gerilim seviyelerinde emilen enerjiye dönüştürülür.



**Eşdeğer Modül:** ARPRO'nun elastik bölgesinde deforme olduğu yerdeki sıkıştırma eğrisinin eğiminin karakterize edilmesidir.

**Test yöntemi:** ISO 844. %3 deformasyondaki basınç gerilimi, 50 x 50 x 50mm'lik bir küpün 5mm/dak hızında tek eksenli olarak sıkıştırıldığı zaman kaydedilir. Bu gerilimin %3'ün üzerindeki oranı, %3'lük sıkıştırmada eşdeğer modülü temsil eder.

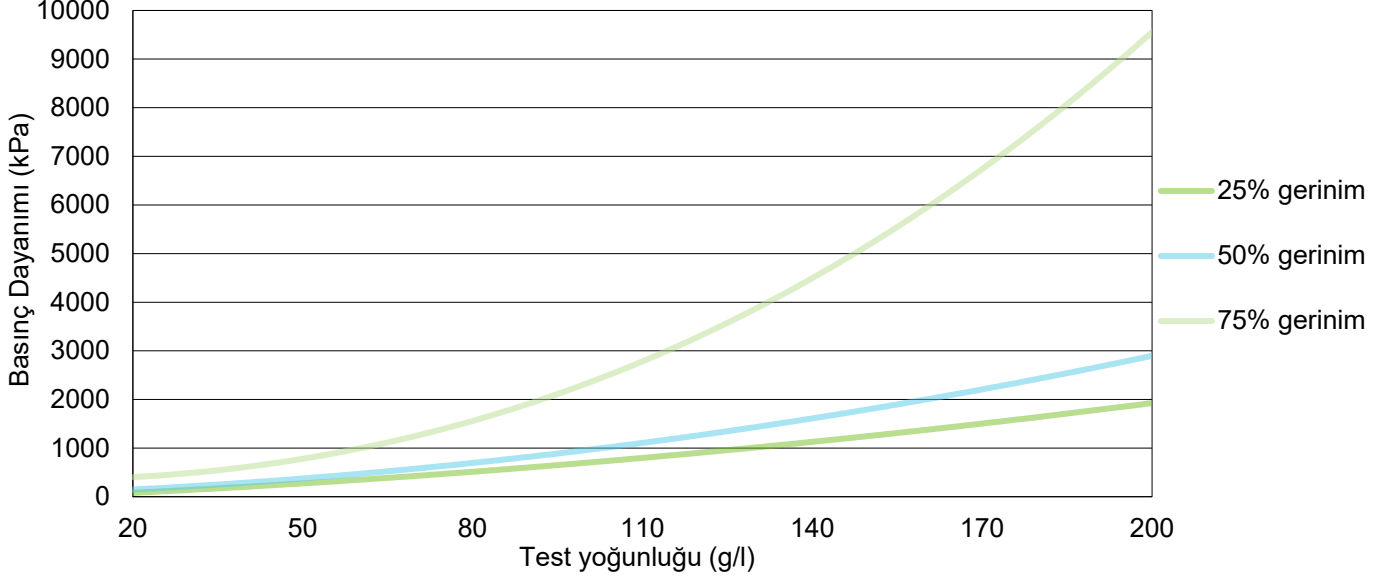


Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

**Basınç dayanımı:** Malzemenin onu sıkıştırmaya çalışan kuvvetlere direnme kabiliyeti.

**Test yöntemi:** ISO 844. Beş adet 50\*50\*50mm küp, ön yüzlerinden 5mm/dakika hızında eksensel doğrultuda maksimum %85 oranında sıkıştırılır. Basınç gerilimi ve karşılık gelen göreceli deformasyon kaydedilir.

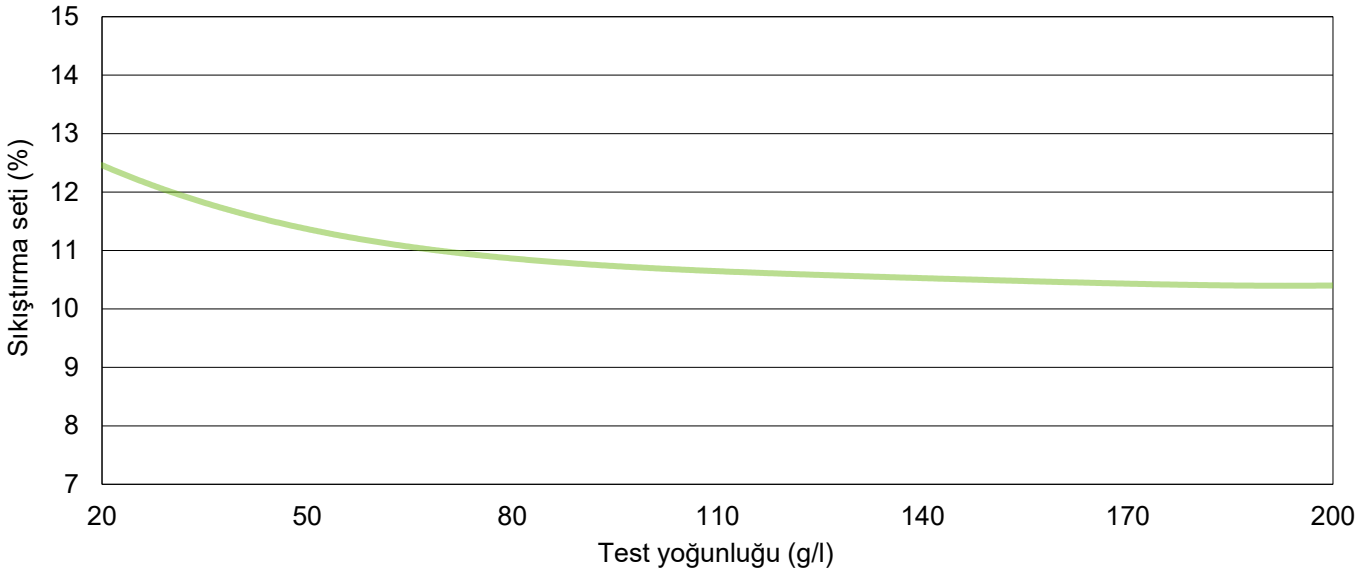
Basınç Dayanımı - ISO 844  
50 x 50 x 50mm



**Sıkıştırma seti:** Statik deformasyondan sonra orijinal kalınlığa dönme kabiliyetidir.

**Test yöntemi:** ISO 1856 C. Beş adet 50\*50\*25mm'lik numune, 22 saat boyunca 23°C'de %25 gerinimde tutulur. Serbest bırakılma kaydedildikten 24 saat sonra kalınlık üzerindeki etki.

Sıkıştırma seti - ISO 1856 C  
50 x 50 x 25mm



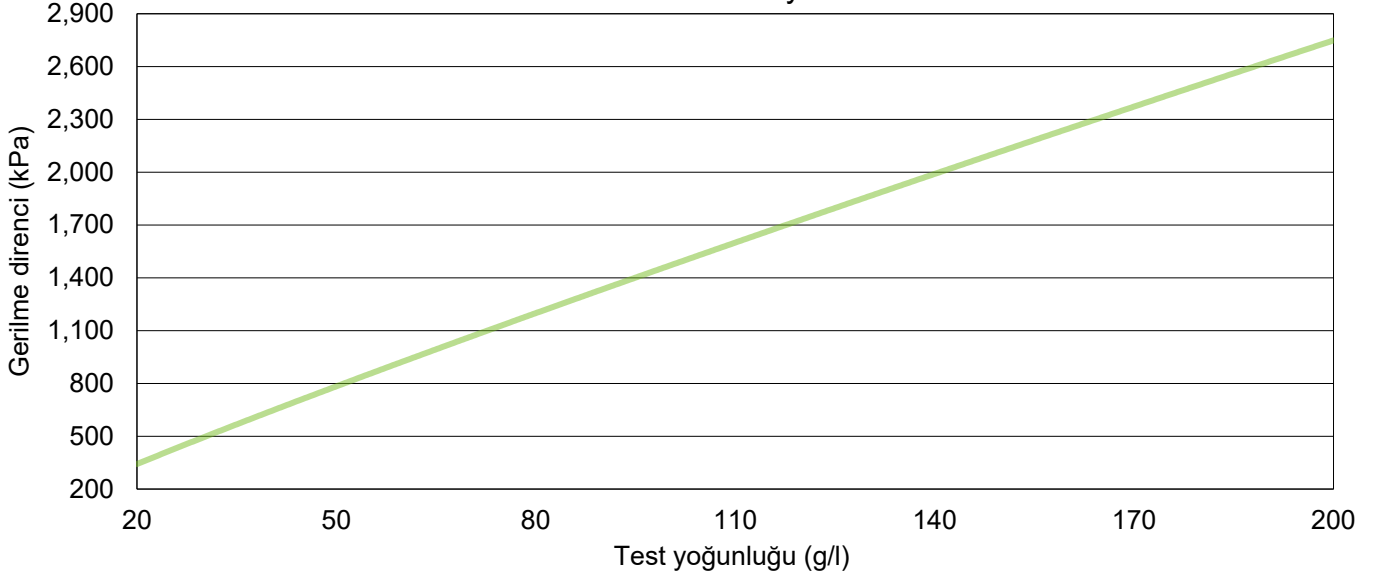
Versiyon 06

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

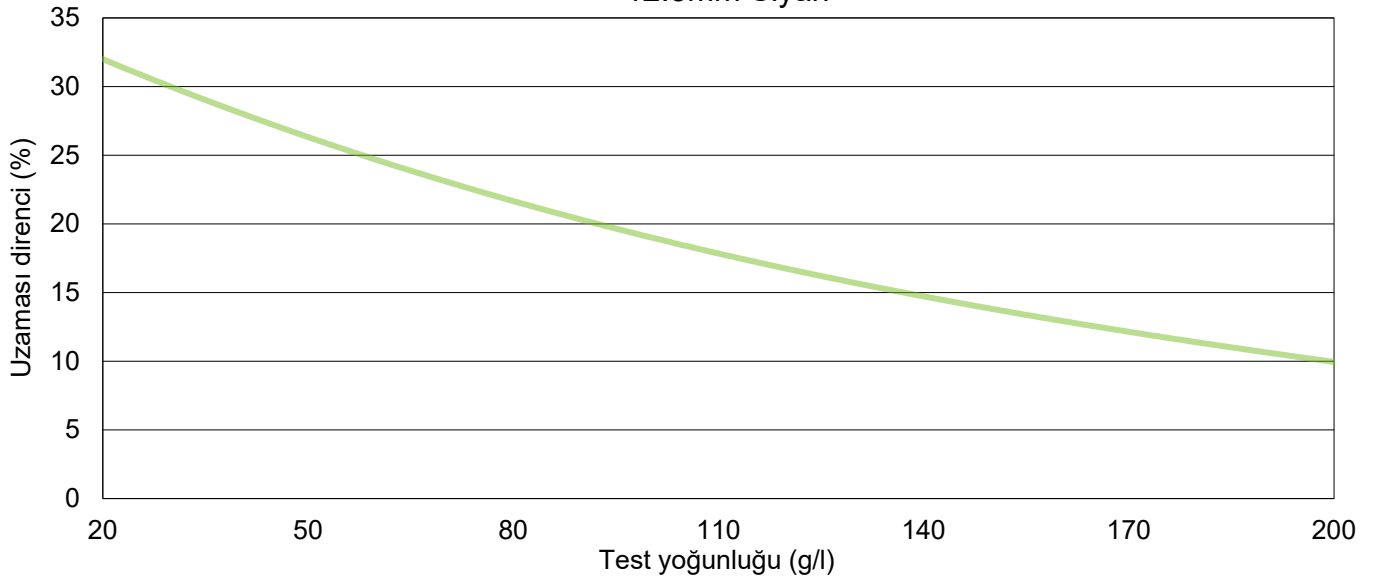
**Gerilme direnci ve uzaması:** Gerilirken veya çekilirken malzemenin düşmeden dayanabileceği maksimum direnç ve uzamadır.

**Test yöntemi:** ISO 1798. Beş adet 12.5mm kalınlığındaki test parçaları (dambıl şeklinde) kırılıncaya kadar sabit olarak 500mm/dak oranında uzar. Kırılma noktasındaki direnç ve deformasyon kaydedilir.

Gerilme direnci - ISO 1798  
12.5mm Siyah



Uzaması direnci - ISO 1798  
12.5mm Siyah



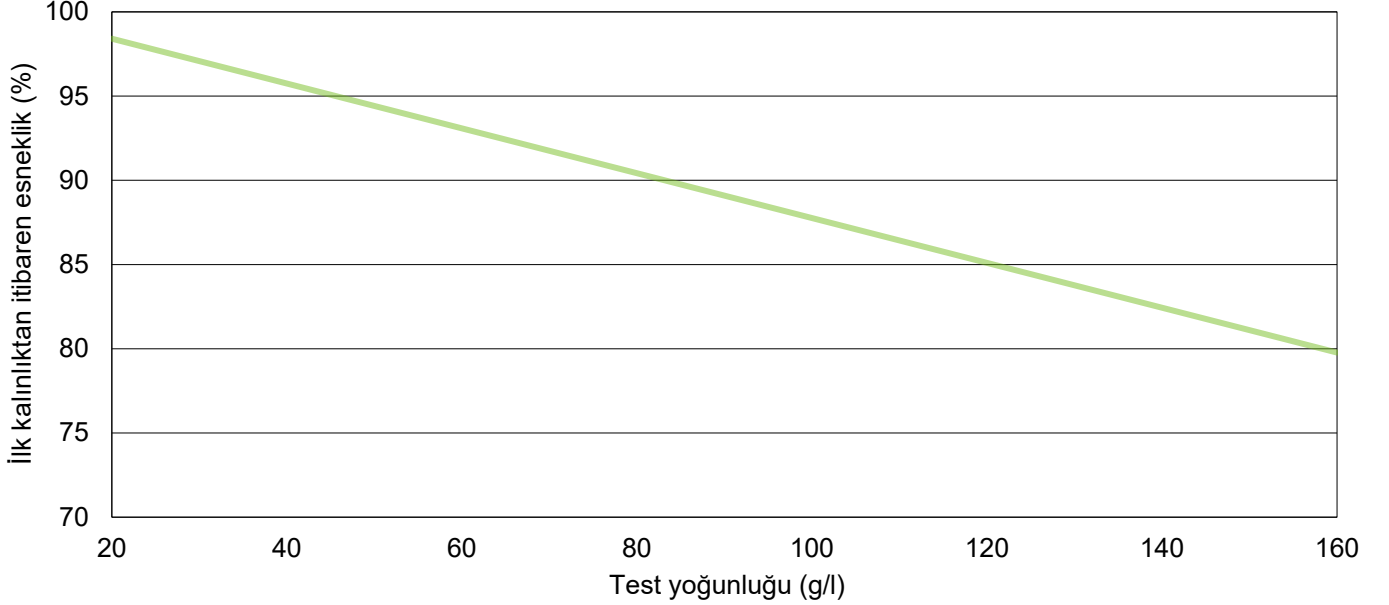
Versiyon 06

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

**Dinamik darbenin ardından esneme:** ARPRO'nun dinamik bir sıkıştırmanın ardından toparlanma kabiliyetidir.

**Test yöntemi:** %75'lik bir gerinim elde etmek için seçilen bir darbe ağırlığı ile 2.2m/s'de 50 veya 100mm'lik bir küp ile çarpma gerçekleştirilir. Numune kalınlığı, darbeden 5 dakika sonra ölçülür ardından darbeden önceki numune kalınlığıyla karşılaştırılır.

%75'lik dinamik darbenin ardından esneklik



## Özet

Parçaların füzyon seviyesi, gerilme direnci ve gerilme uzaması ile karakterize edilir. Test, ARPRO'nun iyi bir gerilme direncine ve uzama seviyesine sahip olduğunu göstermektedir yani ARPRO, ekstra kullanım ve montaj için yeterince güçlüdür. Bu değer aynı zamanda kalıplama parametrelerine de bağlıdır.

ARPRO, çok az bir oranda biçim veya şekil kaybıyla önemli yükleri kaldırabilmektedir: basınç dayanımı, sıkıştırma seti ve çoklu gerilme-gerinim testleri bu özelliği göstermektedir. Yoğunluk ne kadar yüksek olursa, malzeme o kadar sert olur.

ARPRO, diğer hafif malzemelerle karşılaştırıldığında mükemmel bir enerji emici malzemedir.

Otomotiv parçaları, parça ağırlığı toleranslarına olanak sağlayacak şekilde minimum 30gr/l nominal yoğunlukta tasarlanmalıdır.

ARPRO %100 geri dönüştürülebilir bir yapıya sahiptir ayrıca ARPRO'yu geri dönüştürülmüş olarak tedarik ediyoruz.