

Ohnivzdorné vlastnosti

ARPRO je velmi všestranný materiál se širokou řadou aplikací (automobilový průmysl, stavebnictví, vzduchotechnika, bytové zařízení, hračky...) a pro některé z nich je důležitou vlastností požární odolnost.

Níže jsou uvedeny technické informace, které se týkají požární odolnosti:

1. [Charakteristiky ARPRO Černá a Recyklovaných¹ vs ARPRO FR](#)
2. Rychlost hoření a třída požáru materiálu ARPRO při různém použití:
 - A. [Automobilový průmysl: ISO 3795](#)
 - B. Elektronika:
 - i. [UL 94 \(ISO 9772\)](#)
 - ii. [Index hořlavosti žhavicí smyčkou: IEC 60695-2-12](#)
 - iii. [Zkouška plamenem jehlového hořáku: IEC 60695-11-5](#)
 - C. [Budovy: Eurotřídy](#)
 - D. [Letadla: CS 25](#)
 - E. [Hračky: ISO 8124-2](#)
3. [Účinné teplo spalování materiálu ARPRO: ISO 5660-1](#)
4. [Toxicita kouře materiálu ARPRO: ISO 5660-1](#)

Poznámka: Chcete-li více informací o předkládaných údajích nebo jakýchkoli aspektech vlastností materiálu ARPRO, [obraťte](#) se na svého obchodního zástupce.

¹ Recyklované typy ARPRO obsahující 30 % recyklovaného materiálu

1. Charakteristiky ARPRO Černá a Recyklovaných¹¹ vs ARPRO FR

ARPRO Černá a Recyklovaných ¹	ARPRO 4135 FR
Není samozhášecí	Samozhášecí
Čím větší hustota nebo tloušťka dílu ARPRO, tím nižší rychlost hoření.	Čím bude tloušťka dílu ARPRO menší, tím rychleji oheň uhasne.

ARPRO 4135 FR je materiál zpomalující hoření, který neobsahuje halogenované složky a vyhovuje standardu UL 746H.

2. Rychlost hoření a třída požáru materiálu ARPRO při různém použití

Požadavky standardů hořlavosti materiálu se liší dle způsobu použití. Testy se liší např. ve způsobu zapálení ohně, testovacích postupech, tvaru a velikosti vzorků a sledovaných parametrů. Pro jedno použití tak může být vyžadováno více standardů. Kromě toho závisí vlastnosti týkající se hoření také na hustotě a tloušťce materiálu ARPRO.

A. Automobilový průmysl: ISO 3795 (FMVSS 302)

Tento mezinárodní standard udává metodu pro určování rychlosti vodorovného hoření u materiálů používaných v interiéru silničních vozidel. Tato metoda umožňuje testování materiálů a dílů interiérů vozidla individuálně nebo kombinovaně, a to až do tloušťky 13mm.

Zkušební metoda: ISO 3795

Pět vzorků o rozměrech 356 x 100 x 12.5mm je vodorovně upevněno na držák ve tvaru U a po dobu 15 sekund vystavováno působení přesně stanoveného plamene s nízkou energií ve spalovací komoře. Plameni jsou vystaveny volné konce vzorků. Zkouška určuje, zda a kdy plamen zhasne, nebo časový okamžik, ve kterém plamen překoná vyměřenou vzdálenost, a výsledkem je konkrétní rychlost hoření (mm/min.)

Testovaná hustota: ARPRO Černá a Recyklovaných¹ 25g/l až 200g/l

Výsledky testu:

a. Rychlost hoření v závislosti na hustotě

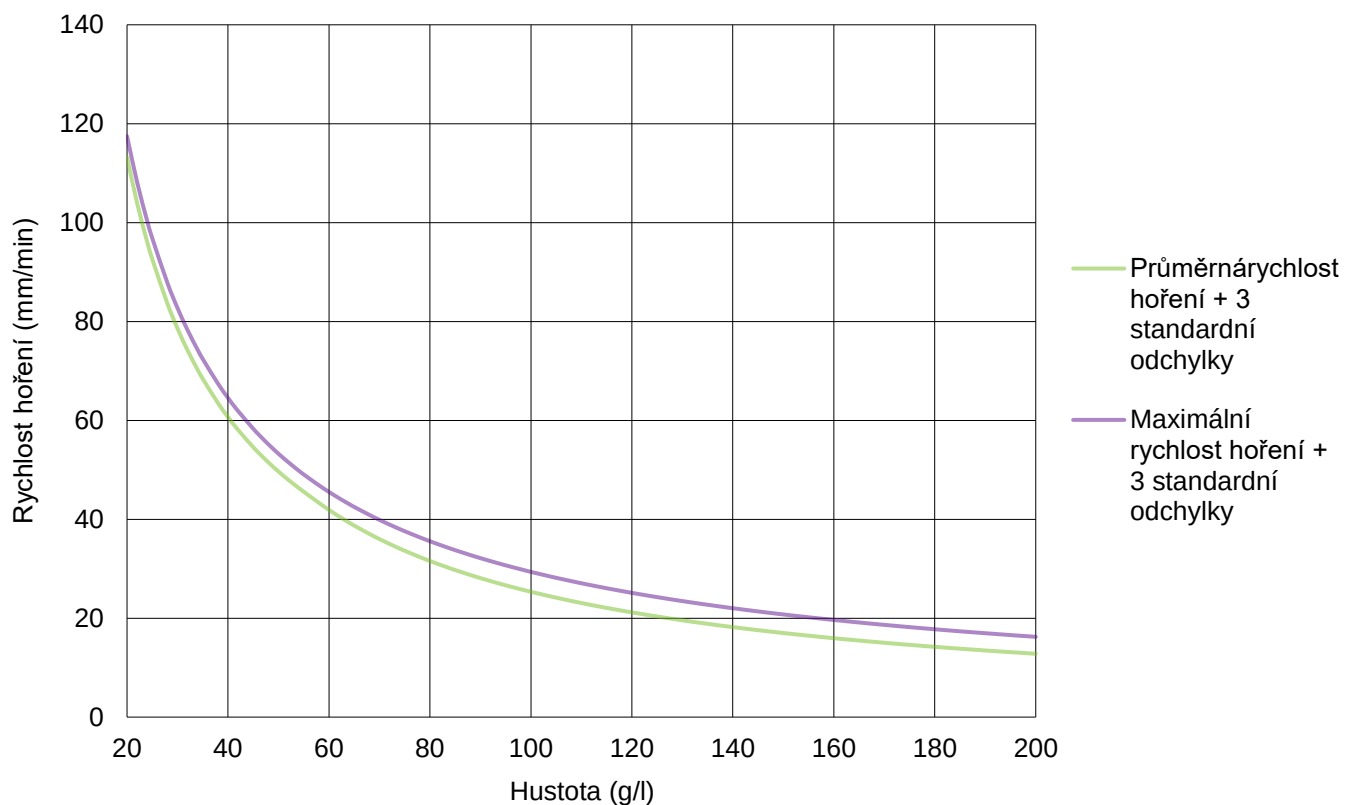
Pro splnění níže uvedených specifikací doporučujeme vzít v úvahu maximální rychlost hoření + 3 standardní odchylky. Tím jsou zohledněny odchylky testu. ARPRO vyhovuje podmínkám rychlosti hoření uvedeným níže při testu vzorku o tloušťce 12.5mm a těchto minimálních hustotách:

- 25 g/l: pro splnění podmínky maximální rychlosti hoření < 100mm/min
- 32 g/l: pro splnění podmínky maximální rychlosti hoření < 80mm/min

¹ Recyklované typy ARPRO obsahující 30 % recyklovaného materiálu

Pro zajištění doporučené minimální hustoty libovolného lisovaného dílu je nutné vzít v úvahu odchylky lisovacího procesu.

Rychlost hoření v závislosti na hustotě - ISO 3795



Vlastnosti	Test	Jednota	Hustota (g/l)											
			20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Průměrná rychlost hoření + 3 σ	ISO 3795 12.5mm	mm/min	115	80	60	50	40	30	25	20	18	16	14	13
Maximální rychlost hoření + 3 σ	ISO 3795 12.5mm	mm/min	120	85	65	55	45	35	30	25	22	20	18	16

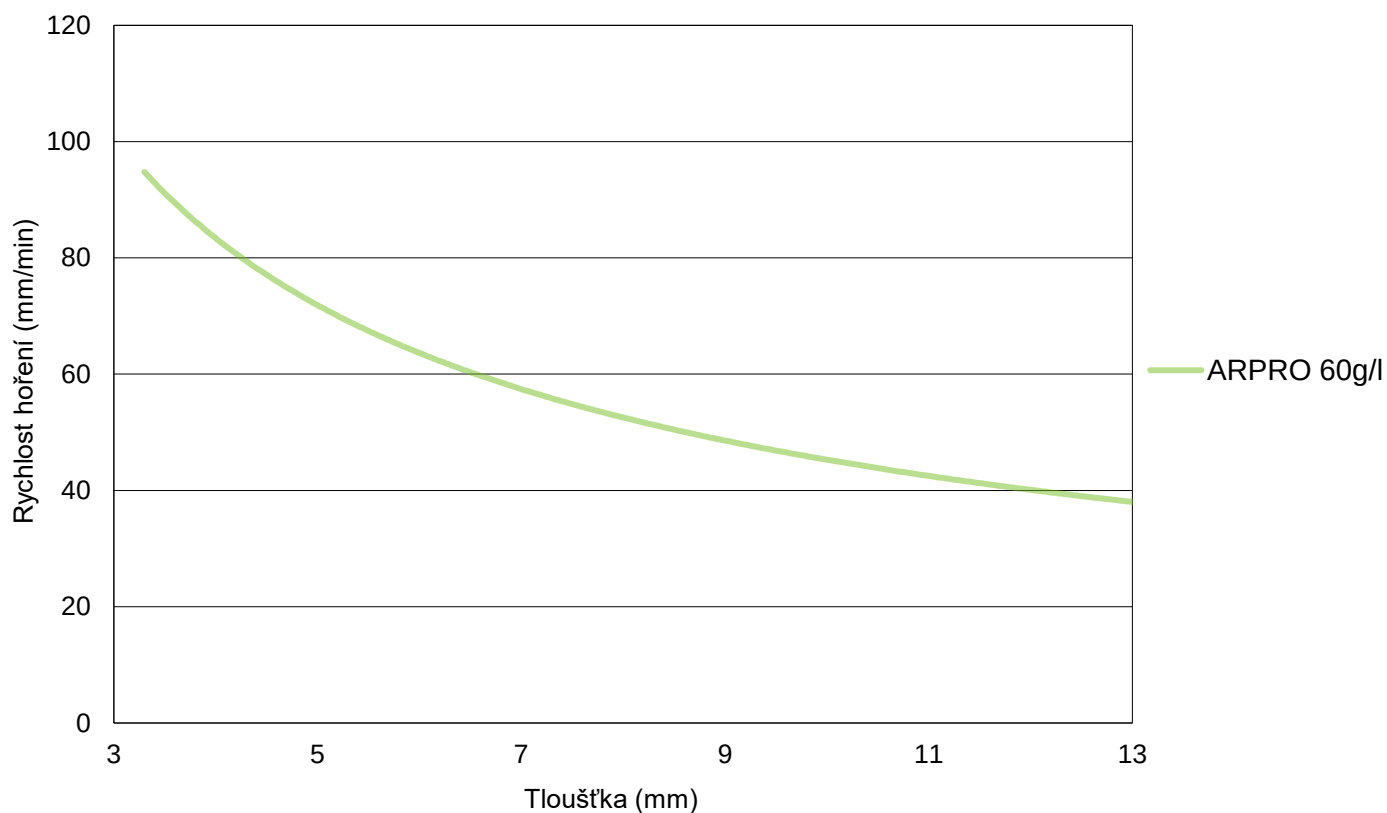
Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

b. Rychlost hoření v závislosti na tloušťce

Čím je vyšší tloušťka dílu ARPRO, tím je nižší rychlost hoření.

Rychlost hoření v závislosti na tloušťce - ISO 3795



Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

B. Elektronika:

i. UL 94 (ISO 9772)

Část 12 normy UL 94 popisuje zkoušku hoření vzorku v horizontální poloze. Tento test se používá k určení relativní rychlosti hoření, rozsahu hoření a doby hoření celulárních polymerních pěn s hustotou menší než 250g/l. Oddíl 12 UL 94 odpovídá ISO 9772.

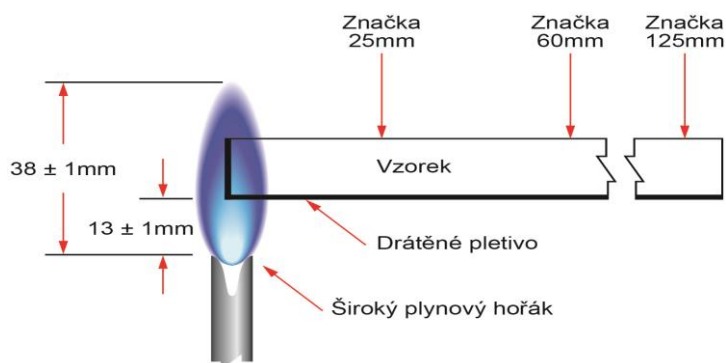
Platí následující klasifikační systém od nejnižších (nejslabší zpomalení hoření) po nejvyšší (nejsilnější zpomalení hoření):

- HBF: Žádný vzorek s rychlostí hoření nad 40mm/min. při délce 100mm NEBO každý vzorek uhasne dříve, než plameny nebo doutnání dosáhnou značky 125mm
- HF-1 a HF-2: samozhášivé vlastnosti jsou v souladu s následujícími podmínkami

Kritéria	HF-1	HF-2
Doba samovolného hoření	4/5 vzorků je $\leq 2s$ 1/5 vzorků je $\leq 10s$	4/5 vzorků je $\leq 2s$ 1/5 vzorků je $\leq 10s$
Doba samovolného doutnání pro každý jednotlivý vzorek	$\leq 30s$	$\leq 30s$
Bavlněný indikátor zapálený hořícími částicemi nebo kapkami	Ne	Ano
Zničená délka pro každý jednotlivý vzorek	$< 60mm$	$< 60mm$

Zkušební metoda: Standardní zkušební vzorky o délce $150 \pm 5mm$ a šířce $50 \pm 1mm$ mají minimální a maximální tloušťku odpovídající posuzovanému rozsahu tloušťky. Zkušební vzorky zkoušené podle této metody jsou omezeny na maximální tloušťku 13mm. Plamen je vytvářen širokým plynovým hořákem o délce 48mm a šířce 1.3mm. Výška plamenu je nastavena na 38mm. Plamen působí na okraj zkušebního vzorku po dobu 60 sekund. Za účelem klasifikace materiálu se zaznamenává vzdálenost a rychlost hoření.

Na obrázku níže je zobrazeno uspořádání zařízení pro horizontální zkoušku podle normy UL 94



Výsledky testů:

- **ARPRO Černá Recyklovaných (30% RE) = HBF**

Testováno v rozmezí 55 g/l až 140 g/l (při minimální tloušťce 8 mm)

- **ARPRO 5635 CG = HBF**

Testováno v rozmezí 55 g/l až 140 g/l (při minimální tloušťce 8 mm)

- **ARPRO 5135 UV = HBF**

Testováno v rozmezí 55 g/l až 85 g/l (při minimální tloušťce 8 mm)

- **ARPRO 4135 FR = HF-1**

Testováno v rozmezí 20 g/l až 60 g/l (při minimální tloušťce 3 mm)

Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

ii. Index hořlavosti žhavicí smyčkou u materiálu ARPRO: IEC 60695-2-12 (GWFI), IEC 60695-2-13 (GWIT)

Index hořlavosti žhavicí smyčkou (GWFI) a zápalná teplota žhavicí smyčkou (GWIT) poskytují způsob porovnání teplot, při kterých dojde k zapálení materiálu. Aparát simuluje účinek tepla, které může být uvolňováno elektrickými komponenty.

Testovací metoda: IEC 60695-2-10

IEC (International Electrotechnical Commission) je mezinárodní instituce pro standardy a posuzování shody pro všechny oblasti elektrotechnologií.

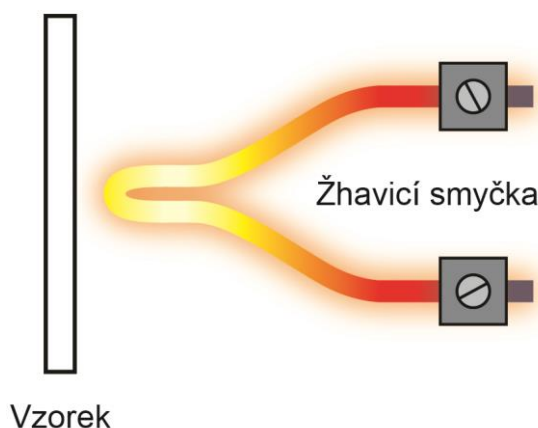
Žhavicí smyčka je nahřata na určitou teplotu. Testovaný vzorek je na dobu 30s přiblížen ke smyčce. Pod vzorek se umístí bavlna, aby bylo možné posoudit účinek hořících kapek.

Index hořlavosti žhavicí smyčkou (GWFI) je nejvyšší teplota, při které je splněna jedna z následujících podmínek:

- Nevznikl plamen ani doutnání (žádné vznícení)
- Hoření/doutnání trvá méně než 30 s po odstranění žhavicí smyčky a k zapálení bavlny nedojde

Zápalná teplota žhavicí smyčky (QWIT) je stanovena na 25°C nad maximální teplotu, při které žhavicí smyčka nezpůsobí zapálení materiálu po dobu delší než 5s ve třech testech.

Provádějí se tři zkoušky pro stanovení hodnot GWFI a GWIT.



Výsledky testu:

- ARPRO Černá – účinek hustoty:

ARPRO Černá 3mm	Testovaná hustota (g/l)		
	60	80	130
GWFI (°C)	825	800	800
GWIT (°C)	850	-	-

Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

- Účinek druhů ARPRO a tloušťka:

Tested ARPRO grade	Thickness (mm)				
	3	6	8	15	30
ARPRO Černá 50g/l					
• GWFI (°C)	-	725	-	-	-
• GWIT (°C)	-	750	-	-	-
ARPRO Černá 60g/l					
• GWFI (°C)	825	-	-	750	775
• GWIT (°C)	850	-	-	775	800
ARPRO Recyklovan ¹ 60g/l					
• GWFI (°C)	-	-	825	-	-
• GWIT (°C)	-	-	850	-	-
ARPRO 4133 60g/l					
• GWFI (°C)	-	-	-	750	-
• GWIT (°C)	-	-	-	775	-
ARPRO 4135 FR 60g/l					
• GWFI (°C)	775	-	-	960	-
• GWIT (°C)	750	-	-	875	-
ARPRO 5135 ESDP 60g/l					
• GWFI (°C)	-	-	-	675	-
• GWIT (°C)	-	-	-	700	-

iii. Zkouška plamenem jehlového hořáku: IEC 60695-11-5

Tento test se provádí k určení toho, zda malý plamen, který může vzniknout vznícením jiných komponentů, způsobí zapálení materiálu nebo zda dojde k omezenému hoření materiálu bez dalšího šíření ohně.

Doba působení plamene a kritéria přijetí (trvání hoření) závisí na specifikacích jednotlivých produktů.

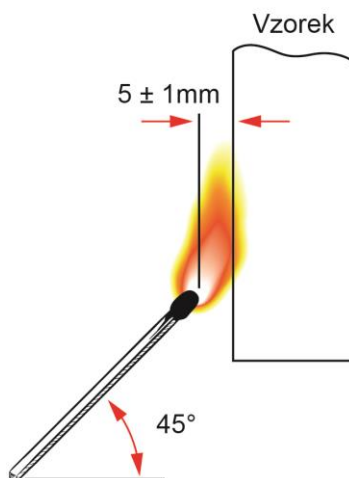
Zkušební metoda: V závislosti na specifikacích produktu se působí 12mm plamenem 5, 10, 20, 30, 60 a 120 na reprezentativní povrch vzorku. Obalová látka (lehký a silný balicí papír v rozmezí od 12g/m² do 30g/m²) se umístí 200mm pod vzorek. Zkouší se 3 zkušební vzorky, reprezentativní pro konečnou aplikaci.

Doba spalování označuje časový interval od okamžiku, kdy byl zkušební plamen odstraněn od zkušebního vzorku, až do dohasnutí posledních plamenů a okamžiku, kdy už doutnání zkušebního vzorku, konkrétní vrstvy a (nebo) okolních částí nejsou viditelné.

Aby byla zkouška úspěšná, musí být splněno jedno z následujících kritérií:

- Žádný plamen a žádné doutnání zkušebního vzorku a žádné vznícení obalové látky.
- Plamen nebo doutnání uhasne do 30 sekund od odebrání plamene jehlového hořáku a žádné vznícení obalové látky.

¹ Recyklované typy ARPRO obsahující 30 % recyklovaného materiálu



Výsledky testu:

- ARPRO 4135 FR při 60g/l, s plamenem aplikovaným po dobu 30 sekund:

Tloušťka vzorku (mm)	6	50
Doba spalování (sec)	0	0

- ARPRO Černá při 80g/l, s plamenem aplikovaným po dobu 30 sekund:

Tloušťka vzorku (mm)	10	50
Doba spalování (sec)	0	0

Mezi 10 až 50mm tlustou vrstvou ARPRO Černá při 60g/l dochází k úplnému spálení v době delší než 30 sekund.

C. Budovy: Eurotřídy EN 13501-1

EN 13501-1 je evropský stavební zákon, který definuje hořlavost stavebních materiálů a požární odolnost stavebních prvků.

Možná rozřídění pro normu EN 13501-1 jsou:

- Eurotřída F: žádná výkonnostní kritéria.
- Eurotřída E: přijatelná reakce na oheň při působení plamene po krátkou dobu.
- Eurotřída D: výrobky splňující kritéria pro třídu E a schopné dlouhodobě odolávat působení malého plamene bez podstatného šíření plamene. Kromě toho jsou také schopné odolat tepelnému působení jednoho hořícího předmětu s dostatečně zpožděným a omezeným uvolňováním tepla.
- Eurotřída C: výrobky splňující kritéria pro třídu D a při tepelném působení jediným hořícím předmětem mají omezené boční šíření plamene.
- Eurotřída B: výrobky splňující kritéria pro třídu C a přísnější požadavky na rychlost šíření požáru (FIGRA) a celkové uvolňování tepla (THR).
- Eurotřída A2: výrobky splňující kritéria pro třídu B. Navíc v podmínkách plně rozvinutého požáru tyto výrobky významně nepřispívají požárové zátěži a šíření požáru.
- Eurotřída A1: materiály jsou považovány za nehořlavé.

Podle úrovně třídy musí být provedeny různé zkoušky. Dolní indexy „s“ a „d“ jsou klasifikace pro vývoj kouře a odkapávání.

Klasifikace podle vývinu kouře je odvozena ze zkoušek “SMOGRA” a “TSP” (měření rychlosti vývinu kouře)

- s1: $\text{SMOGRA} \leq 30\text{m}^2/\text{s}^2$ a $\text{TSP600s} \leq 50\text{m}^2$, téměř bez kouře
- s2: $\text{SMOGRA} \leq 180\text{m}^2/\text{s}^2$ and $\text{TSP600s} \leq 200\text{m}^2$, střední emise kouře
- s3: not s1 or s2, intenzivní emise kouře

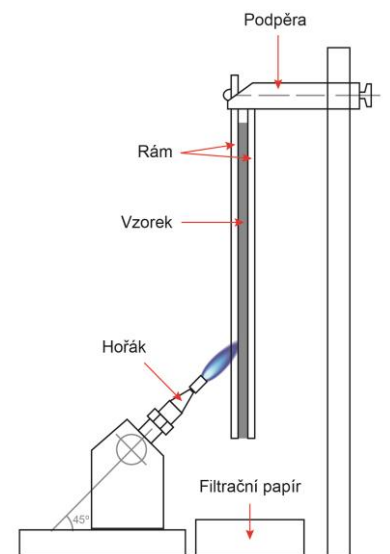
Doplňková klasifikace podle pozorování plamenně hořících kapek / částic:

- d0: bez plamenně hořících částí
- d1: žádné plamenně hořící části po dobu 10 s
- d2: mnoho plamenně hořících částí

Zkušební metoda:

- **ISO 11925-2:** Zkouška zapálením s malým plamenem

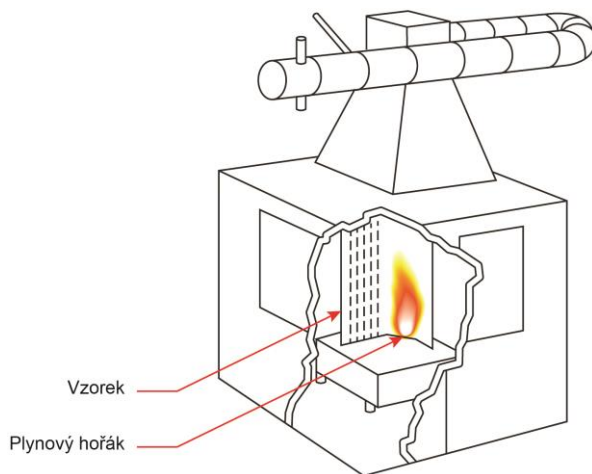
Zkouška se provádí uvnitř zkušební komory, kde je zkušební vzorek svisle uchycen. Zkušební vzorek je vystaven působení plynového plamene na okraj a (nebo) povrch. Během zkoušky se zaznamenává doba vznícení, hořící kapičky a zda plameny dosáhnou horního označení zkušební vzorku v předepsané době. Pro klasifikaci E nebo F se zkouška skládá z působení plamene po dobu 15s. Pro klasifikaci E nesmí dojít k většímu rozšíření plamene než 150mm svisle, od okamžiku aplikace zkušební plamene do 20s od chvíle aplikace. Pokud výrobek, zkoušený podle EN ISO 11925-2 nezíská klasifikaci E, získá klasifikaci F.



Pro třídy E a F je požadována pouze zkouška zapálení malým plamenem. Pro třídy A1, A2, B, C a D je požadována zkouška EN 13823.

- **EN 13823:** Malý hořící předmět

Zkouška malým hořícím předmětem podle EN 13823 spočívá v zapálení ohně v rohu dvou desek (1500 x 1000mm a 1500 x 495mm), připevněných v pravém úhlu. Při zkoušení je v rohu umístěn plynový hořák s hodnotou uvolňování tepla 30kW. Doba zkoušky je 21 minut. Spaliny jsou shromažďovány přes digestoř, kde se měří rychlost uvolňování tepla a vytváření kouře.



Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

Výsledky testu:

- ARPRO Černá:

Tloušťka vzorku (mm)	Zkoušená hustota (g/l)				
	20	30	45	60	120
10	F	F	F	E	E
15	F	F	F	E	E
20	F	E	E	E	E
30	F	E	E	E	E
60 (a více)	E	E	E	E	E

- ARPRO Recyklovaný¹¹:

Tloušťka vzorku (mm)	Zkoušená hustota (g/l)		
	30	45	60
10	F	F	E
20	E	E	E
30	E	E	E
60 (a více)	E	E	E

- ARPRO Bílý:

Tloušťka vzorku (mm)	Zkoušená hustota 70g/l
10	E

- ARPRO 4135 FR:

Tloušťka vzorku (mm)	Zkoušená hustota (g/l)	
	40	60
10	C s1 d0	C s1 d0
20	D s2 d0	E
30	E	E

¹ Recyklované typy ARPRO obsahující 30 % recyklovaného materiálu

D. Letoun: Certifikační specifikace CS25 pro velká letadla

Tato certifikační specifikace specifikuje metodu pro stanovení průběhu vertikálního hoření materiálů používaných ve vnitřních prostorech obsazených posádkou nebo cestujícími, spolu s odpovídajícími požadavky.

Zkušební metoda: CS25.853 App. F Část I (b)

Tři vzorky jsou upevněny svisle v kovovém rámu a dolní okraj vzorků, který představuje skutečný průřez materiálu nebo dílu instalovaného v letadle, je vystaven působení kalibrovaného plamene po určitou dobu, v závislosti na použití dílů. Zkouška určuje průměrnou délku hoření, průměrnou dobu plamene po odstranění zdroje plamene a dobu uhasnutí odkapávání.

a. CS25.853 App. F Část I (a) (1) (ii) – svislé hoření 12 sekund**Výsledky testu:** ARPRO 4135 FR

Plamen aplikován 12 sekund. ARPRO 4135 FR vyhovuje CS25.853 App. F Část I (a) (1) (ii) kritéria, při tloušťce 13mm a hustotě 40 a 60g/l.

Zkušební kritéria	Jednota	Požadavek	Testovaná hustota 40g/l	Testovaná hustota 60g/l
Spálená délka	cm	20, max	6	6
Doba samovolného hoření	s	15, max	0	0
Doba uhasnutí odkapávání	s	5, max	0	0

b. CS25.853 App. F Část I (a) (1) (i) – 60 sekund svislé hoření**Výsledky testu:** ARPRO 4135 FR

Plamen aplikován 60 sekund. ARPRO 4135 FR vyhovuje CS25.853 App. F Část I (a) (1) (i) kritéria, při tloušťce 13mm a hustotě 60g/l.

Zkušební kritéria	Jednota	Požadavek	Testovaná hustota 60g/l
Spálená délka	cm	15, max	10
Doba samovolného hoření	s	15, max	0
Doba uhasnutí odkapávání	s	3, max	0

E. Hračky: ISO 8124-2

Zkušební metoda: Zkoušení se provádí v předepsané zápalné komoře po stabilizaci v prostředí s teplotou $20 \pm 5^\circ\text{C}$ a relativní vlhkostí $65 \pm 5\%$ po dobu alespoň sedmi hodin. Na vodorovně umístěný výlisek z materiálu ARPRO působí 50mm plamen po dobu 5 sekund. Po odebrání plamene se zaznamenává doba jakéhokoli pokračujícího hoření.

Testovaná hustota: ARPRO 60g/l

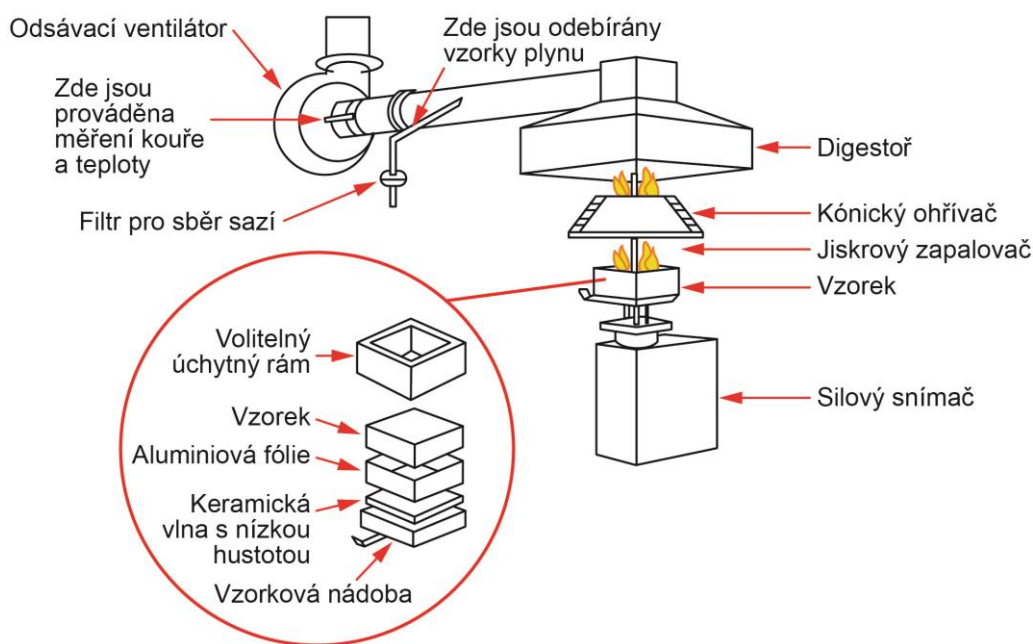
Druh	Výsledek *
ARPRO 5135	Vyhovující
ARPRO 4133	Vyhovující
ARPRO 3133	Vyhovující
ARPRO 1133 Blueberry	Vyhovující
ARPRO 1133 Dragon Fruit	Vyhovující
ARPRO 1133 Orange	Vyhovující
ARPRO 1133 Lemon	Vyhovující
ARPRO 1133 Lime	Vyhovující

* Zkoušky provedené akreditovanou laboratoří na výliscích z materiálu ARPRO o rozměrech 400 x 300 x 80mm s tvarovaným povrchem.

3. Účinné teplo spalování materiálu ARPRO: ISO 5660-1

ISO 5660-1 specifikuje metodu pro stanovení rychlosti uvolňování tepla vzorku vystaveného v horizontální orientaci kontrolovaným úrovní ozáření s externím zapalovačem. Rychlost uvolňování tepla je určena měřením spotřeby kyslíku odvozené z koncentrace kyslíku a průtoku v proudu spalovacího produktu. V této zkoušce je také měřen čas do zapálení (trvalé zapálení).

Zkušební metoda: Musí být testovány tři vzorky o rozměrech 100 x 100 x 25mm. Povrch zkoušeného vzorku je vystaven konstantní úrovni tepelného záření v rozsahu 0–100 kW/m² z kuželového ohřívače. Prchavé plyny z ohřátého zkušebního vzorku jsou zapáleny elektrickým jiskrovým zapalovačem.



Výsledky testu:

- ARPRO Černá

	Testovaná hustota (g/l)	
	50	70
Průměrné užitečné teplo spalování (MJ/kg)	39	40

- ARPRO 4135 FR

	60g/l
Průměrné užitečné teplo spalování (MJ/kg)	34

Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

4. Toxicita kouře materiálu ARPRO: ISO 5660-1

Během spalování emituje ARPRO plyny. Analýza plynů emitovaných během spalování umožňuje stanovit, zda je produkován kouř toxický, nebo není.

Zkušební metoda: ISO 5660-1

Tak jako v bodě 3 je povrch zkušební vzorku vystaven konstantní úrovni tepelné záření, v rozsahu 0 až 100kW/m², z kuželového ohřívače. Těkavé plyny ze zahřátého vzorku jsou zapáleny elektrickým zapalovačem a během spalování analyzovány pomocí FTIR (Infračervené Fourierovy transformace).

Testovaná hustota: ARPRO Černá a Bílý 70g/l

Výsledky zkoušek: na popsané úrovni byly zjištěny následující plyny:

Plyn	ARPRO Černá 70g/l	ARPRO Bílý 70g/l
CO (kg/kg)	0.029	0.027
CO ₂ (kg/kg)	2.45	2.55

Následující plyny nebyly zjištěny:

Plyn	Detekční limit (ppm)
NO Oxid dusnatý	2.22
NO ₂ Oxid dusičitý	1.97
NH ₃ Amoniak	1.75
N ₂ O Oxid dusný	0.53
SO ₂ Oxid siřičitý	1.12
HCN Kyanovodík	1.42
HCOH Formaldehyd (metanal)	7.00
HCL Kyselina chlorovodíková	1.54
CH ₄ Metan	4.75
C ₂ H ₂ Acetylen (etin)	5.28
C ₂ H ₄ Etylen (Ethen)	21.13

Verze 09

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.