

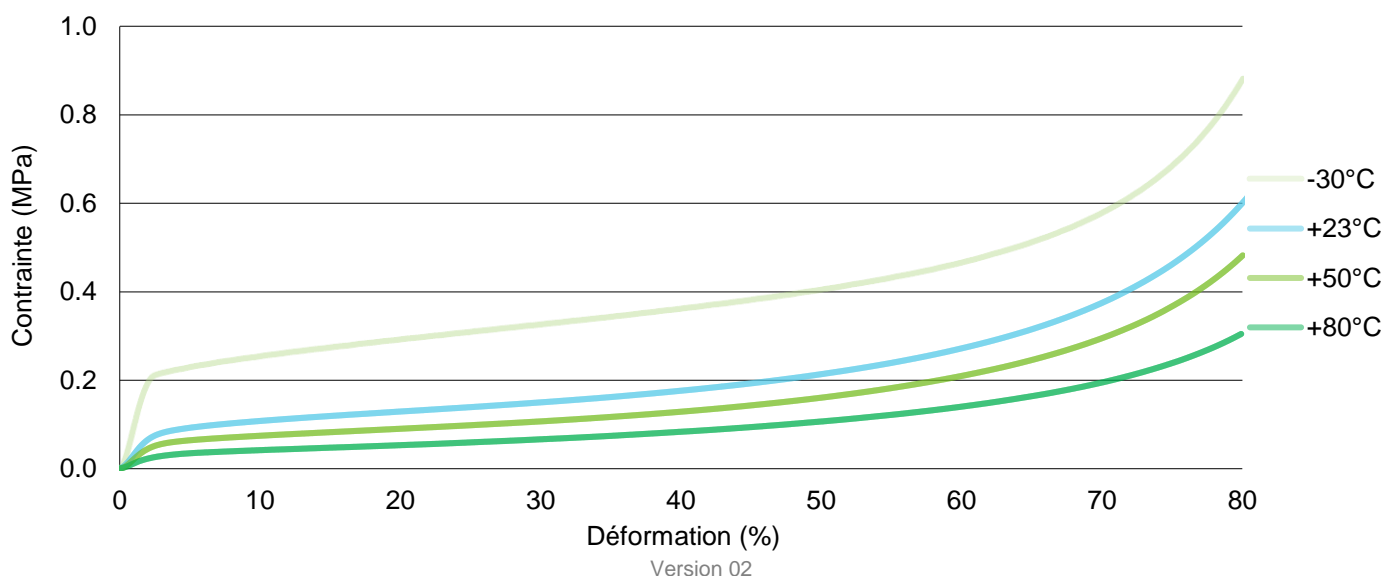
Les propriétés de compression statique sont définies par la capacité d'ARPRO à résister à des forces tentant de le comprimer (résistance à la compression).

Méthode d'essai: ISO 844. Cinq cubes de 50 x 50 x 50mm, découpés dans une pièce moulée, sont soumis à une compression verticale à une vitesse de 5mm/min, jusqu'à un taux de compression maximal de 85%. La contrainte de compression et la déformation relative correspondante sont consignées. Densités d'essai: 30, 45, 60, 80 et 120g/l à quatre températures: -30°C, 23°C, 50°C et 80°C.

Densité de moulage 30g/l

Déformation (%)	Contrainte (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.23	0.09	0.06	0.03
10	0.25	0.11	0.07	0.04
15	0.27	0.12	0.08	0.05
20	0.29	0.13	0.09	0.05
25	0.31	0.14	0.10	0.06
30	0.33	0.15	0.11	0.07
35	0.34	0.16	0.12	0.07
40	0.36	0.18	0.13	0.08
45	0.38	0.19	0.14	0.09
50	0.41	0.21	0.16	0.11
55	0.43	0.24	0.18	0.12
60	0.47	0.27	0.21	0.14
65	0.51	0.32	0.25	0.16
70	0.58	0.38	0.30	0.20
75	0.68	0.46	0.37	0.24
80	0.88	0.60	0.48	0.30

Exemple: Un échantillon moulé d'ARPRO à 30g/l comprimé à 5mm/min à 23°C résiste à une contrainte de 0.38MPa sans présenter de déformation supérieure à 70% de son épaisseur d'origine.

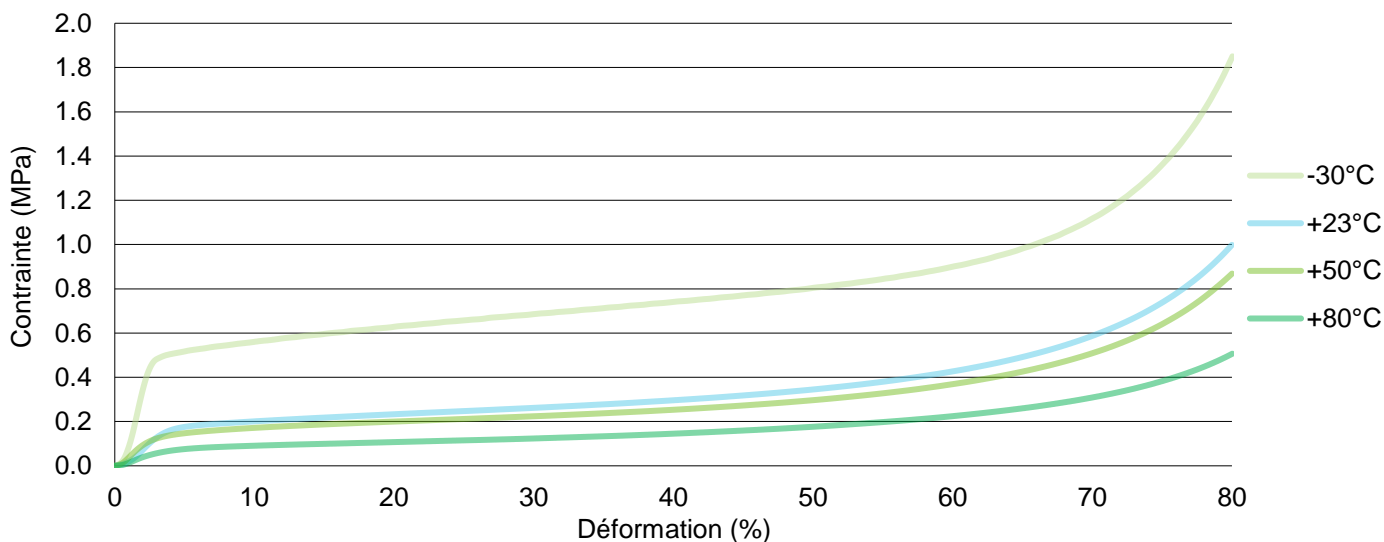


Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

Densité de moulage 45g/l

Déformation (%)	Contrainte (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.52	0.18	0.15	0.08
10	0.56	0.20	0.17	0.09
15	0.60	0.22	0.19	0.10
20	0.63	0.23	0.20	0.11
25	0.66	0.25	0.21	0.12
30	0.69	0.26	0.22	0.12
35	0.71	0.28	0.24	0.13
40	0.74	0.30	0.25	0.15
45	0.77	0.32	0.27	0.16
50	0.80	0.35	0.30	0.18
55	0.84	0.38	0.33	0.20
60	0.90	0.43	0.37	0.22
65	0.98	0.49	0.43	0.26
70	1.12	0.59	0.51	0.31
75	1.36	0.74	0.64	0.38
80	1.85	1.00	0.94	0.51

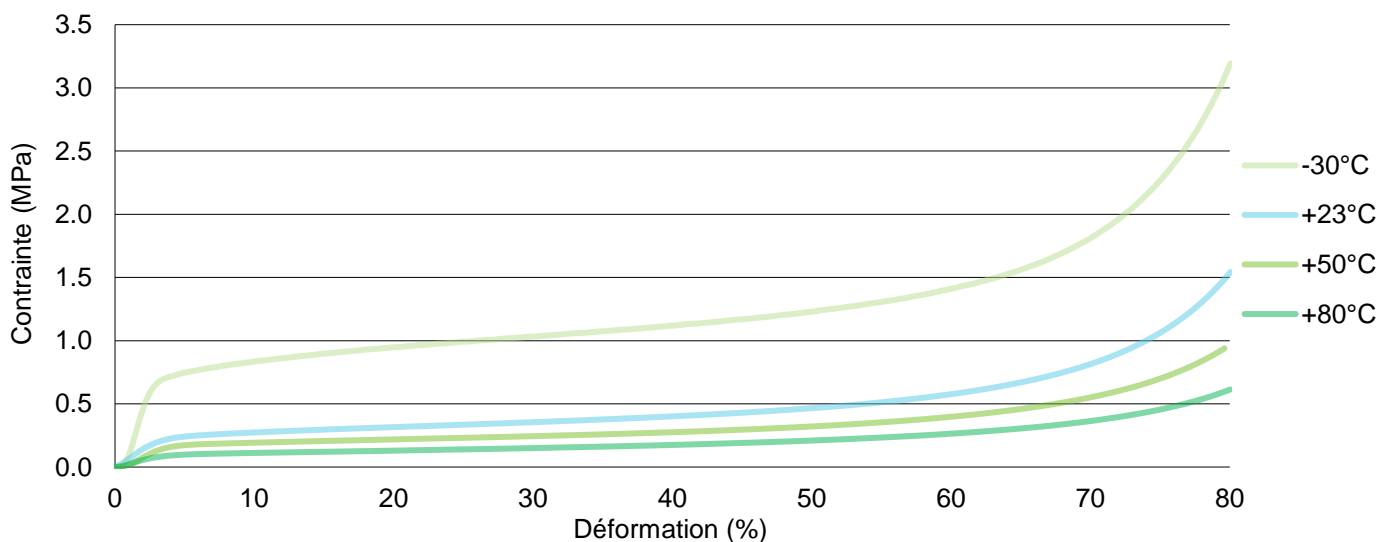
Exemple: Un échantillon moulé d'ARPRO à 45g/l comprimé à 5mm/min à 23°C résiste à une contrainte de 0.59MPa sans présenter de déformation supérieure à 70% de son épaisseur d'origine.



Densité de moulage 60g/l

Déformation (%)	Contrainte (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.75	0.24	0.17	0.10
10	0.84	0.27	0.19	0.11
15	0.90	0.30	0.21	0.12
20	0.95	0.32	0.22	0.13
25	0.99	0.34	0.23	0.14
30	1.03	0.35	0.24	0.15
35	1.07	0.38	0.26	0.16
40	1.12	0.40	0.28	0.17
45	1.17	0.43	0.30	0.19
50	1.23	0.47	0.32	0.21
55	1.31	0.51	0.35	0.23
60	1.41	0.58	0.40	0.26
65	1.56	0.67	0.46	0.31
70	1.80	0.82	0.55	0.36
75	2.27	1.07	0.70	0.46
80	3.19	1.54	0.94	0.61

Exemple: Un échantillon moulé d'ARPRO à 60g/l comprimé à 5mm/min à 23°C résiste à une contrainte de 0.82MPa sans présenter de déformation supérieure à 70% de son épaisseur d'origine.



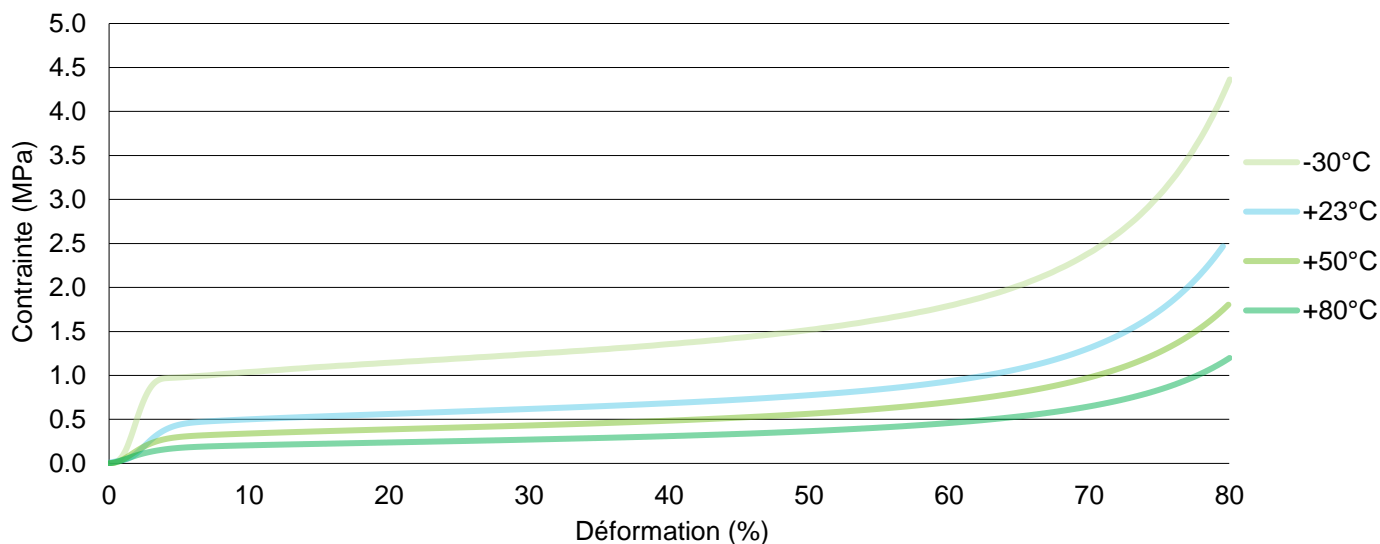
Version 02

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

Densité de moulage 80g/l

Déformation (%)	Contrainte (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.98	0.44	0.30	0.18
10	1.04	0.50	0.34	0.21
15	1.10	0.53	0.37	0.22
20	1.14	0.56	0.39	0.24
25	1.19	0.59	0.41	0.25
30	1.24	0.62	0.43	0.27
35	1.29	0.65	0.46	0.29
40	1.36	0.68	0.49	0.31
45	1.43	0.73	0.52	0.34
50	1.52	0.78	0.56	0.37
55	1.63	0.84	0.62	0.41
60	1.79	0.93	0.70	0.46
65	2.02	1.08	0.81	0.53
70	2.38	1.31	0.98	0.65
75	3.05	1.74	1.27	0.84
80	4.36	2.47	1.80	1.20

Exemple: Un échantillon moulé d'ARPRO à 80g/l comprimé à 5mm/min à 23°C résiste à une contrainte de 1.31MPa sans présenter de déformation supérieure à 70% de son épaisseur d'origine.



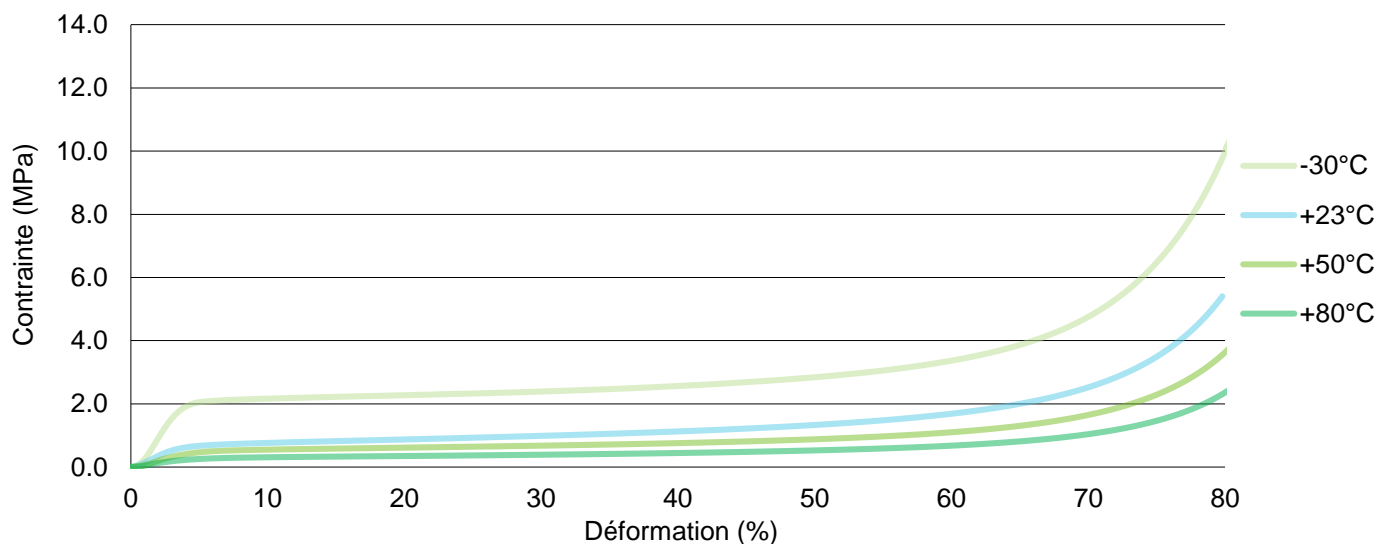
Version 02

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

Densité de moulage 120g/l

Déformation (%)	Contrainte (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	2.05	0.67	0.47	0.26
10	2.17	0.76	0.55	0.31
15	2.22	0.82	0.58	0.33
20	2.27	0.87	0.61	0.35
25	2.33	0.93	0.64	0.37
30	2.39	0.99	0.68	0.39
35	2.47	1.05	0.71	0.41
40	2.57	1.13	0.76	0.44
45	2.69	1.22	0.81	0.48
50	2.84	1.33	0.88	0.53
55	3.06	1.48	0.97	0.59
60	3.37	1.69	1.10	0.68
65	3.86	2.00	1.31	0.81
70	4.75	2.52	1.65	1.04
75	6.47	3.49	2.29	1.47
80	9.97	5.40	3.63	2.36

Exemple: Un échantillon moulé d'ARPRO à 120g/l comprimé à 5mm/min à 23°C résiste à une contrainte de 2.52MPa sans présenter de déformation supérieure à 70% de son épaisseur d'origine.



Version 02

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.