

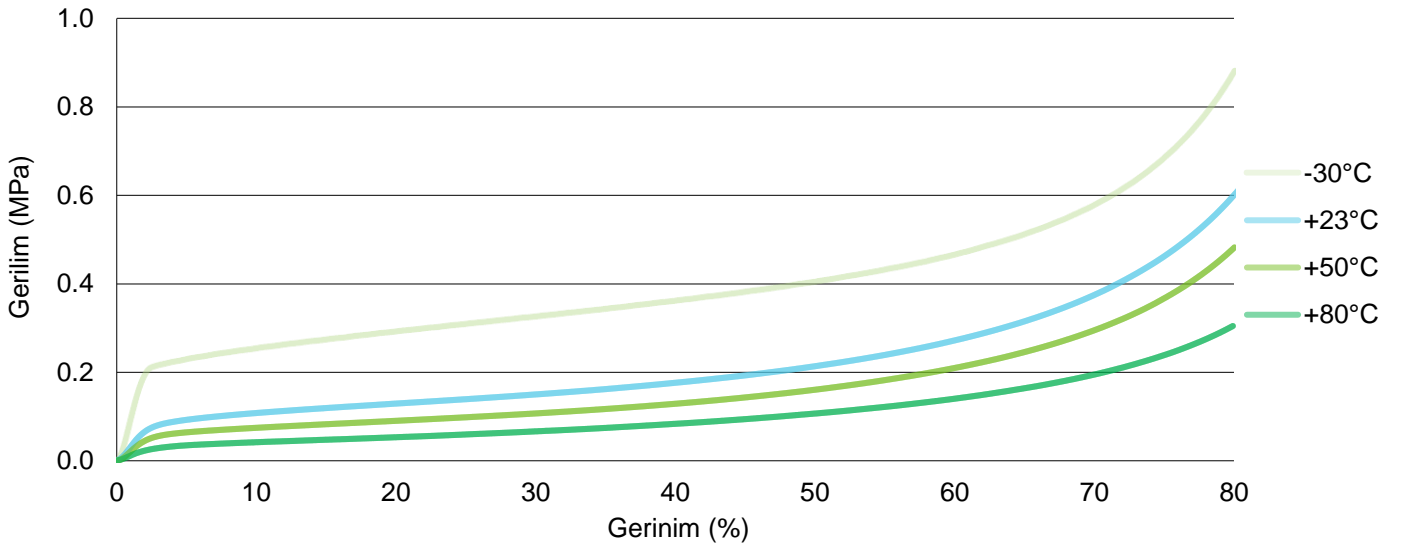
Statik basınç özellikleri, ARPRO'nun onu sıkıştırmaya çalışan kuvvetlere direnmesi (basınç dayanımı) ile tanımlanır.

**Test yöntemi:** ISO 844. Beş adet 50 x 50 x 50mm küp, 5mm/dk'lık bir hızda dikey olarak en fazla %85'lik bir sıkıştırmaya kadar sıkıştırılır. Basınç gerilimi ve karşılık gelen göreceli deformasyon kaydedilir. Test edilen yoğunluklar: 30, 45, 60, 80 ve 120g/l dört sıcaklıkta: -30°C, 23°C, 50°C ve 80°C.

## Kalıp yoğunluğu 30g/l

Gerinim (%)	Gerilim (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.23	0.09	0.06	0.03
10	0.25	0.11	0.07	0.04
15	0.27	0.12	0.08	0.05
20	0.29	0.13	0.09	0.05
25	0.31	0.14	0.10	0.06
30	0.33	0.15	0.11	0.07
35	0.34	0.16	0.12	0.07
40	0.36	0.18	0.13	0.08
45	0.38	0.19	0.14	0.09
50	0.41	0.21	0.16	0.11
55	0.43	0.24	0.18	0.12
60	0.47	0.27	0.21	0.14
65	0.51	0.32	0.25	0.16
70	0.58	0.38	0.30	0.20
75	0.68	0.46	0.37	0.24
80	0.88	0.60	0.48	0.30

**Örnek:** 30g/l'de, 5mm/dak. hızda, 23°C'de darbe almış ARPRO'nun kalıplanmış bir numunesi, orijinal kalınlığının %70'inden fazlası tarafından deforme edilmeden 0.38MPa'lık bir gerilime gösterir.



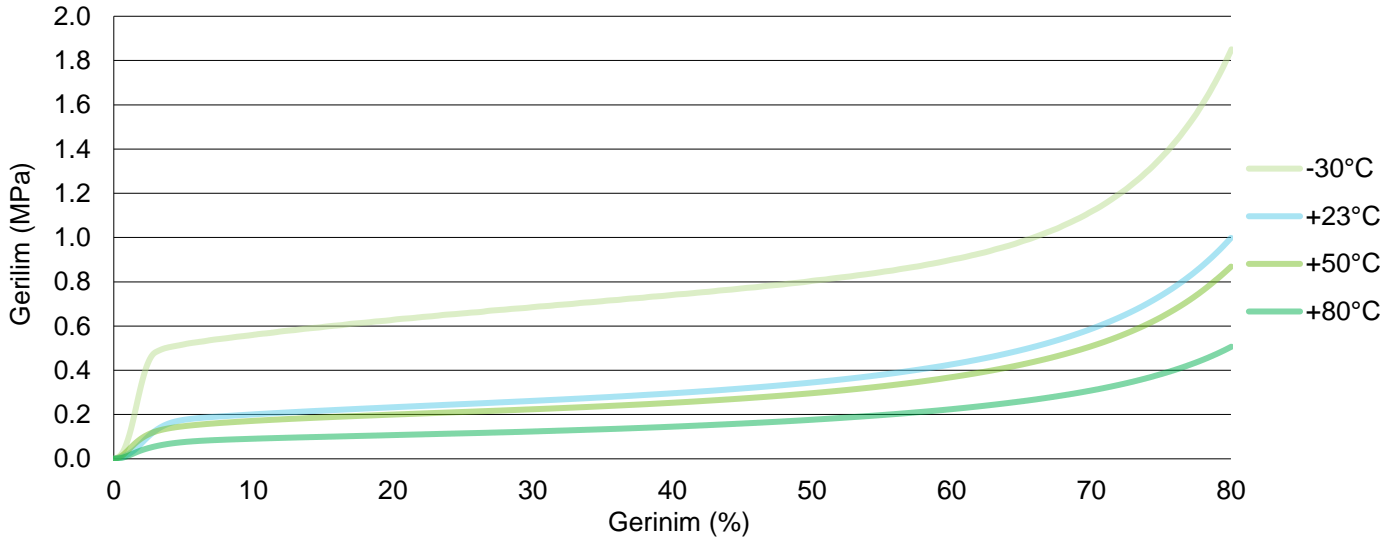
Versiyon 02

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

## Kalıp yoğunluğu 45g/l

Gerinim (%)	Gerilim (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.52	0.18	0.15	0.08
10	0.56	0.20	0.17	0.09
15	0.60	0.22	0.19	0.10
20	0.63	0.23	0.20	0.11
25	0.66	0.25	0.21	0.12
30	0.69	0.26	0.22	0.12
35	0.71	0.28	0.24	0.13
40	0.74	0.30	0.25	0.15
45	0.77	0.32	0.27	0.16
50	0.80	0.35	0.30	0.18
55	0.84	0.38	0.33	0.20
60	0.90	0.43	0.37	0.22
65	0.98	0.49	0.43	0.26
70	1.12	0.59	0.51	0.31
75	1.36	0.74	0.64	0.38
80	1.85	1.00	0.94	0.51

**Örnek:** 45g/l'de, 5 mm/dak. hızda, 23°C'de darbe almış ARPRO'nun kalıplanmış bir numunesi, orijinal kalınlığının %70'inden fazlası tarafından deforme edilmeden 0.59MPa'lık bir gerilime gösterir.



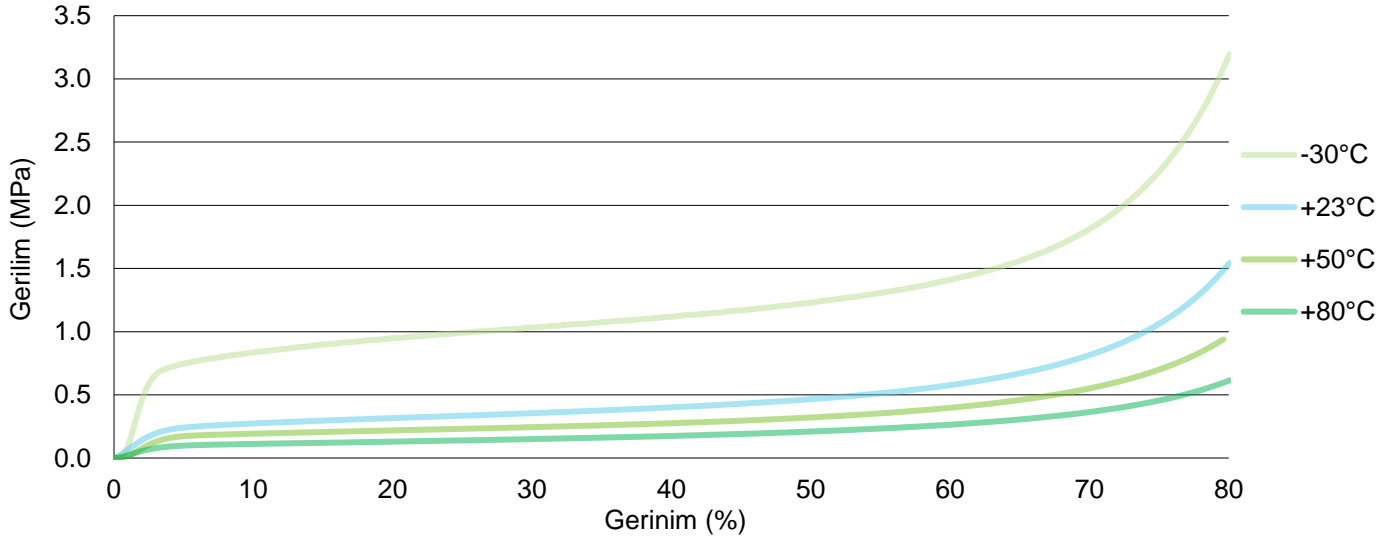
Versiyon 02

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

## Kalıp yoğunluğu 60g/l

Gerinim (%)	Gerilim (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.75	0.24	0.17	0.10
10	0.84	0.27	0.19	0.11
15	0.90	0.30	0.21	0.12
20	0.95	0.32	0.22	0.13
25	0.99	0.34	0.23	0.14
30	1.03	0.35	0.24	0.15
35	1.07	0.38	0.26	0.16
40	1.12	0.40	0.28	0.17
45	1.17	0.43	0.30	0.19
50	1.23	0.47	0.32	0.21
55	1.31	0.51	0.35	0.23
60	1.41	0.58	0.40	0.26
65	1.56	0.67	0.46	0.31
70	1.80	0.82	0.55	0.36
75	2.27	1.07	0.70	0.46
80	3.19	1.54	0.94	0.61

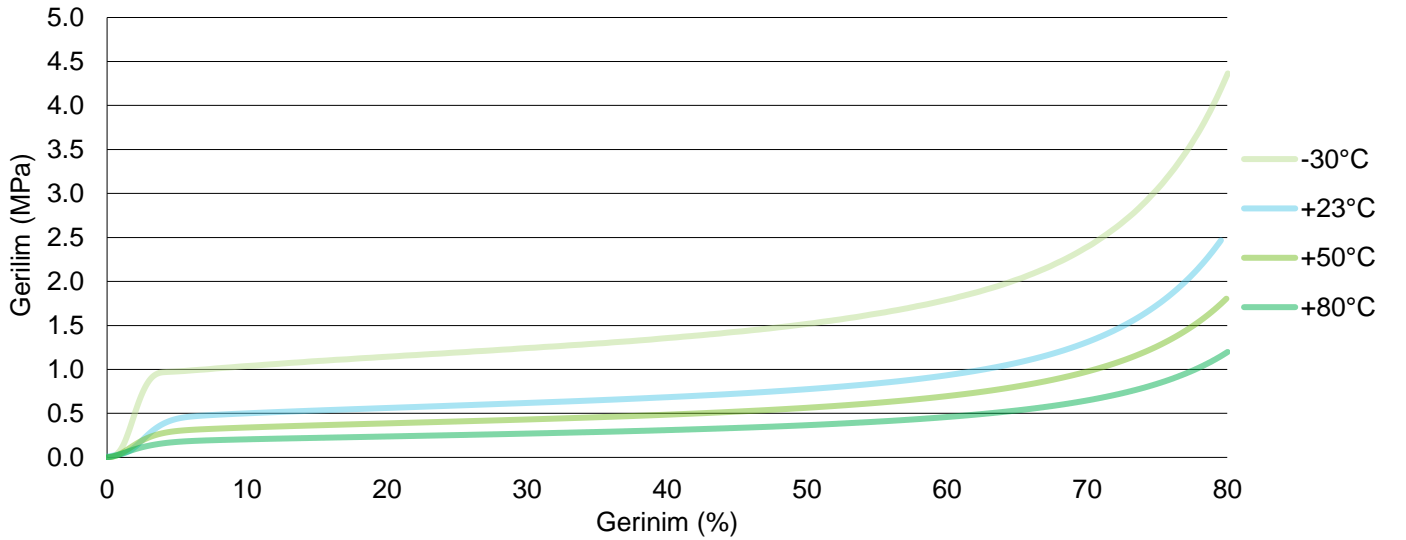
**Örnek:** 60g/l'de, 5mm/dak. hızda, 23°C'de darbe almış ARPRO'nun kalıplanmış bir numunesi, orijinal kalınlığının %70'inden fazlası tarafından deforme edilmeden 0.82MPa'lık bir gerilime gösterir.



## Kalıp yoğunluğu 80g/l

Gerinim (%)	Gerilim (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.98	0.44	0.30	0.18
10	1.04	0.50	0.34	0.21
15	1.10	0.53	0.37	0.22
20	1.14	0.56	0.39	0.24
25	1.19	0.59	0.41	0.25
30	1.24	0.62	0.43	0.27
35	1.29	0.65	0.46	0.29
40	1.36	0.68	0.49	0.31
45	1.43	0.73	0.52	0.34
50	1.52	0.78	0.56	0.37
55	1.63	0.84	0.62	0.41
60	1.79	0.93	0.70	0.46
65	2.02	1.08	0.81	0.53
70	2.38	1.31	0.98	0.65
75	3.05	1.74	1.27	0.84
80	4.36	2.47	1.80	1.20

**Örnek:** 80g/l'de, 5mm/dak. hızda, 23°C'de darbe almış ARPRO'nun kalıplanmış bir numunesi, orijinal kalınlığının %70'inden fazlası tarafından deforme edilmeden 1.31MPa'lık bir gerilime gösterir.



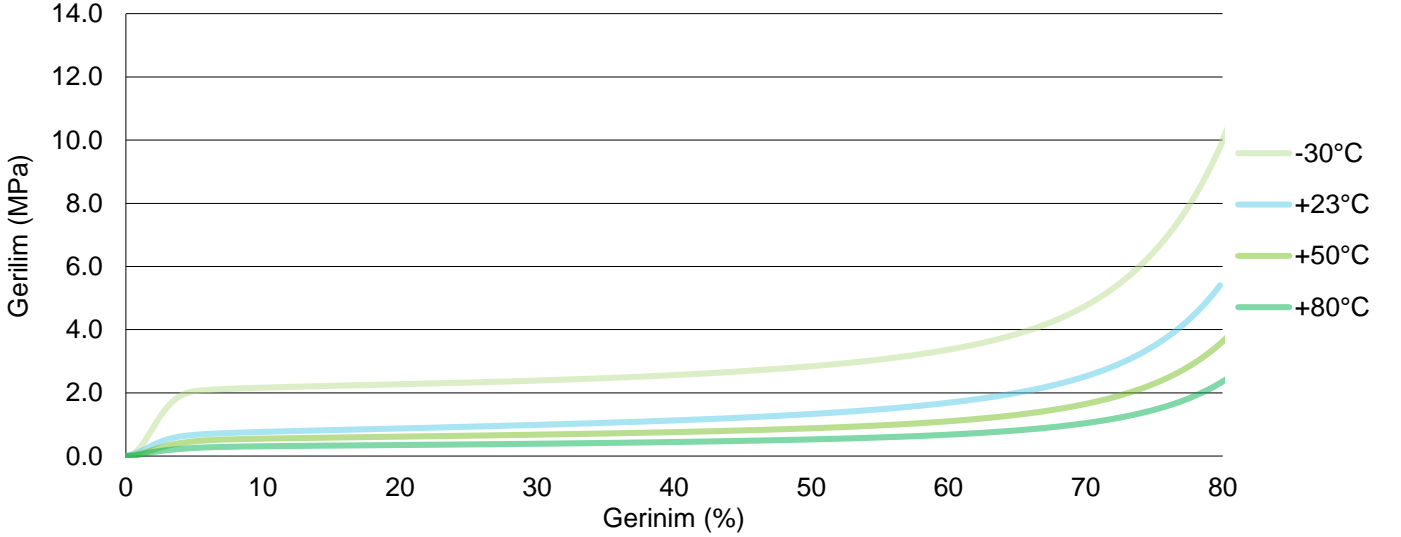
Versiyon 02

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygulanmasını, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.

## Kalıp yoğunluğu 120g/l

Gerinim (%)	Gerilim (MPa)			
	-30°C	23°C	50°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	2.05	0.67	0.47	0.26
10	2.17	0.76	0.55	0.31
15	2.22	0.82	0.58	0.33
20	2.27	0.87	0.61	0.35
25	2.33	0.93	0.64	0.37
30	2.39	0.99	0.68	0.39
35	2.47	1.05	0.71	0.41
40	2.57	1.13	0.76	0.44
45	2.69	1.22	0.81	0.48
50	2.84	1.33	0.88	0.53
55	3.06	1.48	0.97	0.59
60	3.37	1.69	1.10	0.68
65	3.86	2.00	1.31	0.81
70	4.75	2.52	1.65	1.04
75	6.47	3.49	2.29	1.47
80	9.97	5.40	3.63	2.36

**Örnek:** 120g/l'de, 5mm/dak. hızda, 23°C'de darbe almış ARPRO'nun kalıplanmış bir numunesi, orijinal kalınlığının %70'inden fazlası tarafından deforme edilmeden 2.52MPa'lık bir gerilime gösterir.



Versiyon 02

Bu bilgi müşterilere kolaylık sağlamak için sağlanmıştır ve ARPRO test ürünleri üzerinde yapılan iç testlerin sonuçlarını yansıtır. JSP, bu bilgilerin geçerli olduğu tarih itibarıyla doğruluğunu sağlamak için gerekli tüm çabayı sarf etmiştir, JSP bu bilgilerin açık bir şekilde veya ima yoluyla uygulanmasını, doğruluğunu, güvenilirliğini veya eksiksizliğini temsil, taahhüt veya garanti etmemektedir. ARPRO tescilli bir ticari markadır.