

Propriétés physiques typiques des grades supplémentaires ARPRO

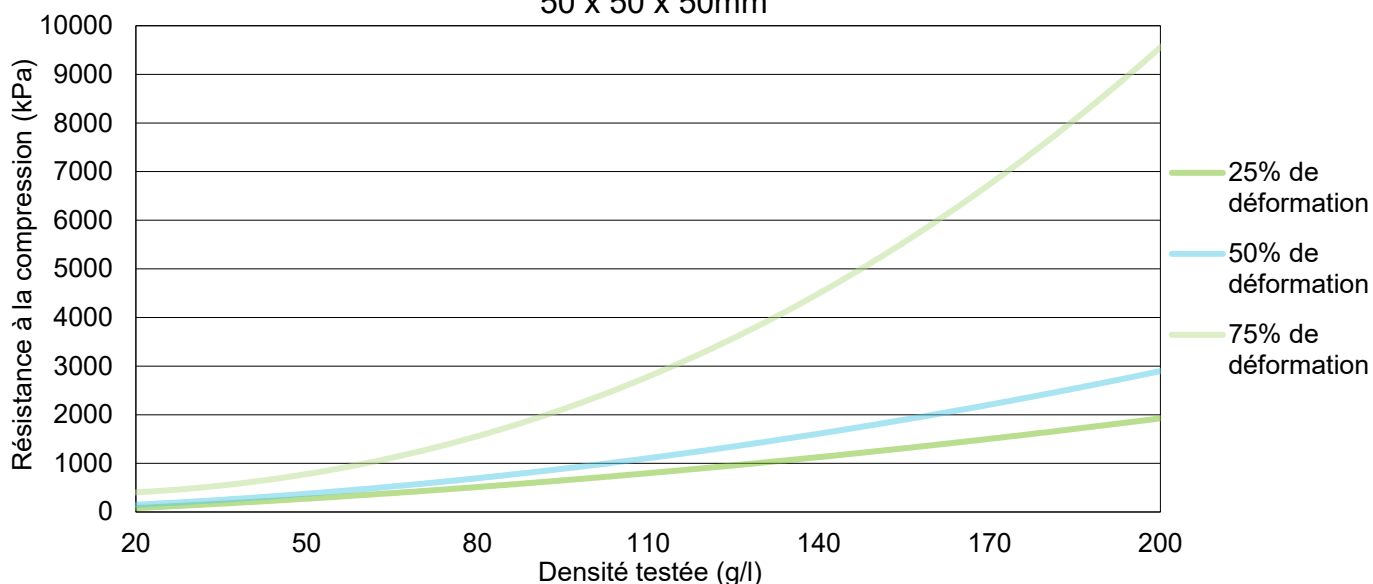
Propriétés	Essai	Unités	Densité (g/l)						
			20	30	40	50	60	80	
Résistance à la compression	ISO 844 DIN 53421	kPa							
25% de déformation			80	150	210	275	340	500	
50% de déformation			150	220	300	370	475	700	
75% de déformation			370	460	600	800	1000	1600	
Compression rémanente 25% de déformation - 22 heures - 23°C	ISO 1856 C	%							
			12.5	12	11.5	11.5	11.5	11	
Résistance à la traction	ISO 1798 DIN 53571	kPa							
			300	430	550	650	760	950	
Allongement par traction	ISO 1798 DIN 53571	%							
			22	21	19	18	17	15	

* Pour les propriétés des grades d'ARPRO Poreux et d'ARPRO Noir, veuillez vous reporter à la fiche technique correspondante.

Résistance à la compression: La capacité d'un matériau à résister à des forces tentant de le comprimer.

Méthode d'essai: ISO 844. Cinq cubes de 50x50x50mm sont soumis à une compression uniaxiale perpendiculairement à une des faces, à une vitesse de 5mm/min., jusqu'à atteindre un taux de compression maximal de 85 %. L'évolution de la contrainte en fonction de la déformation est consignée.

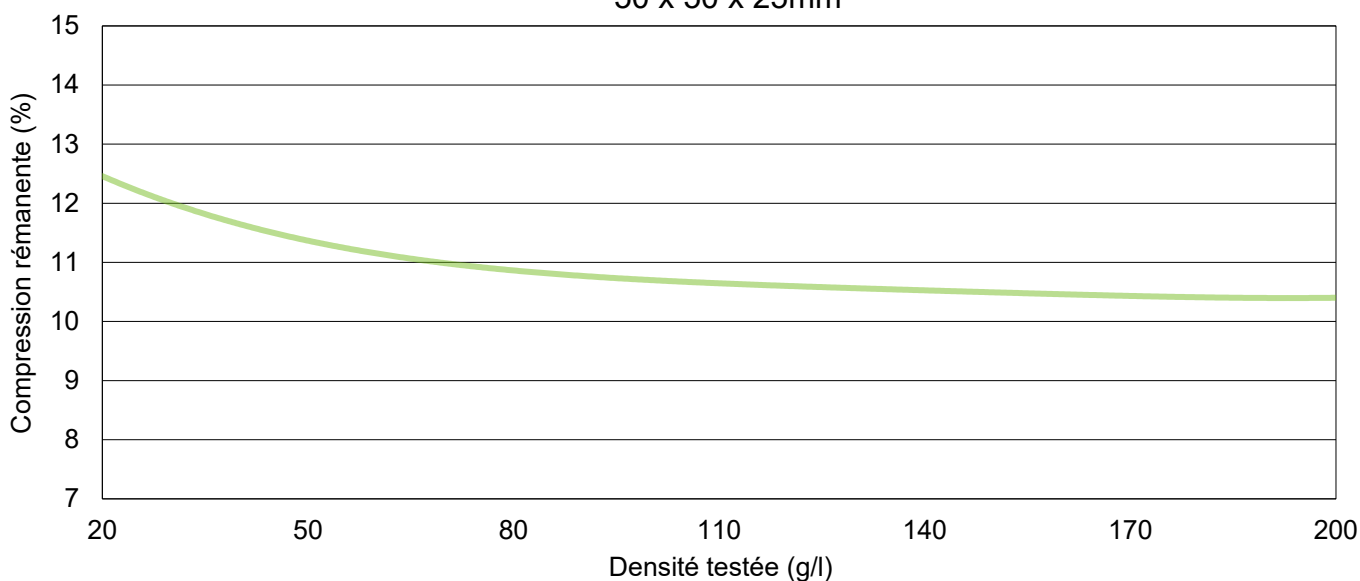
Résistance à la compression - ISO 844
50 x 50 x 50mm



Compression rémanente: La capacité du matériau à reprendre son épaisseur d'origine après une déformation statique.

Méthode d'essai: ISO 1856 C. Cinq échantillons de 50x50x25mm sont maintenus à un taux de déformation de 25% pendant 22 heures à 23°C. L'effet sur l'épaisseur du matériau est consigné 24 heures après l'arrêt de l'essai.

Compression rémanente - ISO 1856 C
50 x 50 x 25mm



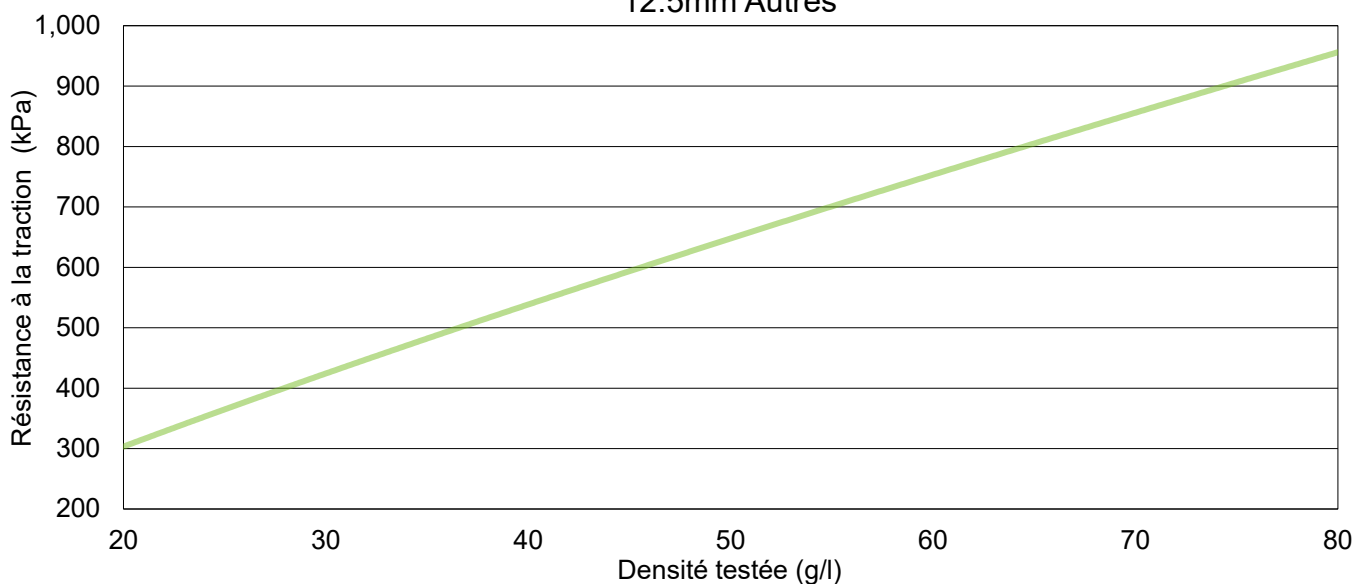
Version 01

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

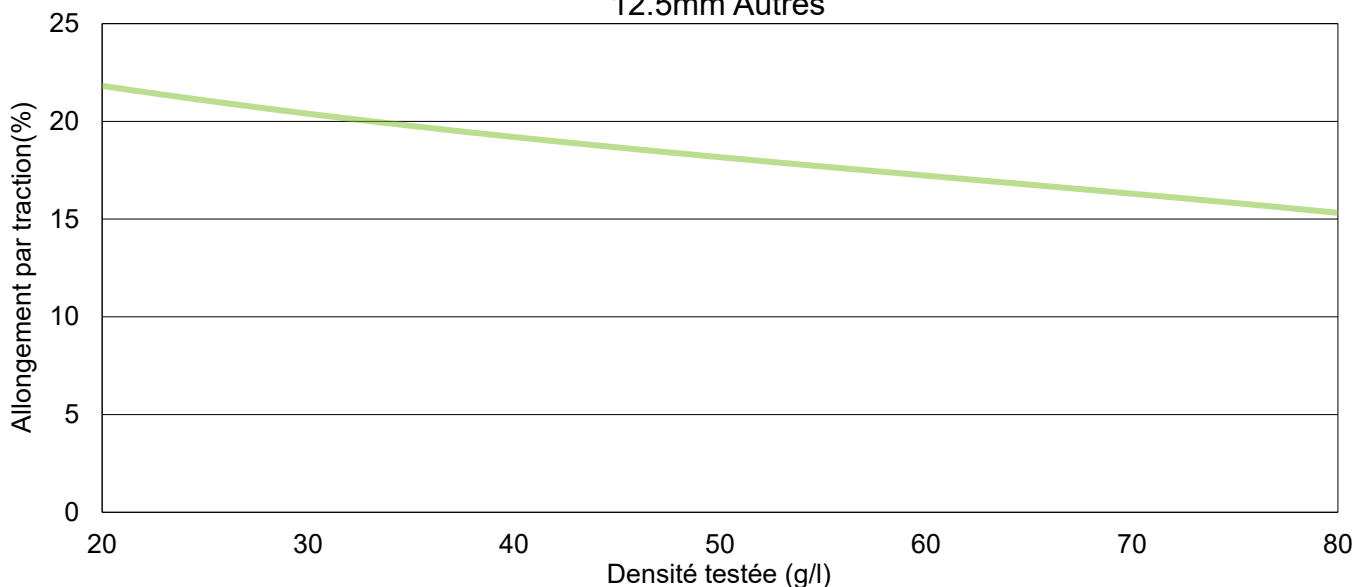
Résistance à la traction et allongement par traction: La force et l'élongation maximales que peut subir un matériau sans se rompre pendant l'étirement ou la traction.

Méthode d'essai: ISO 1798. Cinq échantillons d'essai de 12.5mm d'épaisseur (en forme d'haltère) sont étirés à une vitesse constante de 500mm/min. jusqu'à la rupture. La solidité et la déformation au point de rupture sont consignées.

Résistance à la traction - ISO 1798
12.5mm Autres



Allongement par traction - ISO 1798
12.5mm Autres



Version 01

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

Résumé

Le niveau de fusion des pièces est caractérisé par la résistance à la traction et l'allongement par traction. L'essai révèle qu'ARPRO offre un bon niveau de résistance à la traction et d'allongement par traction, ce qui signifie qu'ARPRO est suffisamment solide pour résister à une manipulation et un assemblage ultérieurs. Cette valeur dépend également des paramètres de moulage.

ARPRO est capable de supporter des charges importantes avec une faible perte de forme: l'association d'essais de résistance à la compression, de compression rémanente et de plusieurs essais de contrainte-déformation illustre cette caractéristique. Plus la densité est élevée, plus le matériau est rigide.

L'ARPRO est recyclable à 100%, et nous proposons également de l'ARPRO recyclé.