

## Propriétés physiques typiques des grades ARPRO suivants\*:

- ARPRO Blanc (ARPRO 3115, ARPRO 3122, ARPRO 3133, ARPRO 3150 et ARPRO 3180)
- ARPRO Gris (ARPRO 4133)
- ARPRO Couleurs (ARPRO 1133 Blueberry, ARPRO 1133 Dragon Fruit, ARPRO 1133 Orange, ARPRO 1133 Lemon et ARPRO 1133 Lime)

Propriété	Essai	Unité	Densité (g/l)					
			20	30	40	50	60	80
Résistance à la compression <ul style="list-style-type: none"> <li>• 25% de déformation</li> <li>• 50% de déformation</li> <li>• 75% de déformation</li> </ul>	ISO 844	kPa	80	150	210	275	340	500
			150	220	300	370	475	700
			370	460	600	800	1,000	1,600
Compression rémanente	ISO 1856 C**	%	12.5	12	11.5	11.5	11.5	11
Résistance à la traction	ISO 1798	kPa	300	430	550	670	760	950
Allongement par traction	ISO 1798	%	22	21	19	18	17	15

\* Pour les propriétés d'expansion d'ARPRO Noir & Expansion sur site, veuillez-vous reporter aux « propriétés physiques typiques d'ARPRO Noir & Expansion sur site » et pour les propriétés spécifiques d'ARPRO Porous ou d'ARPRO applications spécifiques, reportez-vous à la feuille du grade en question.

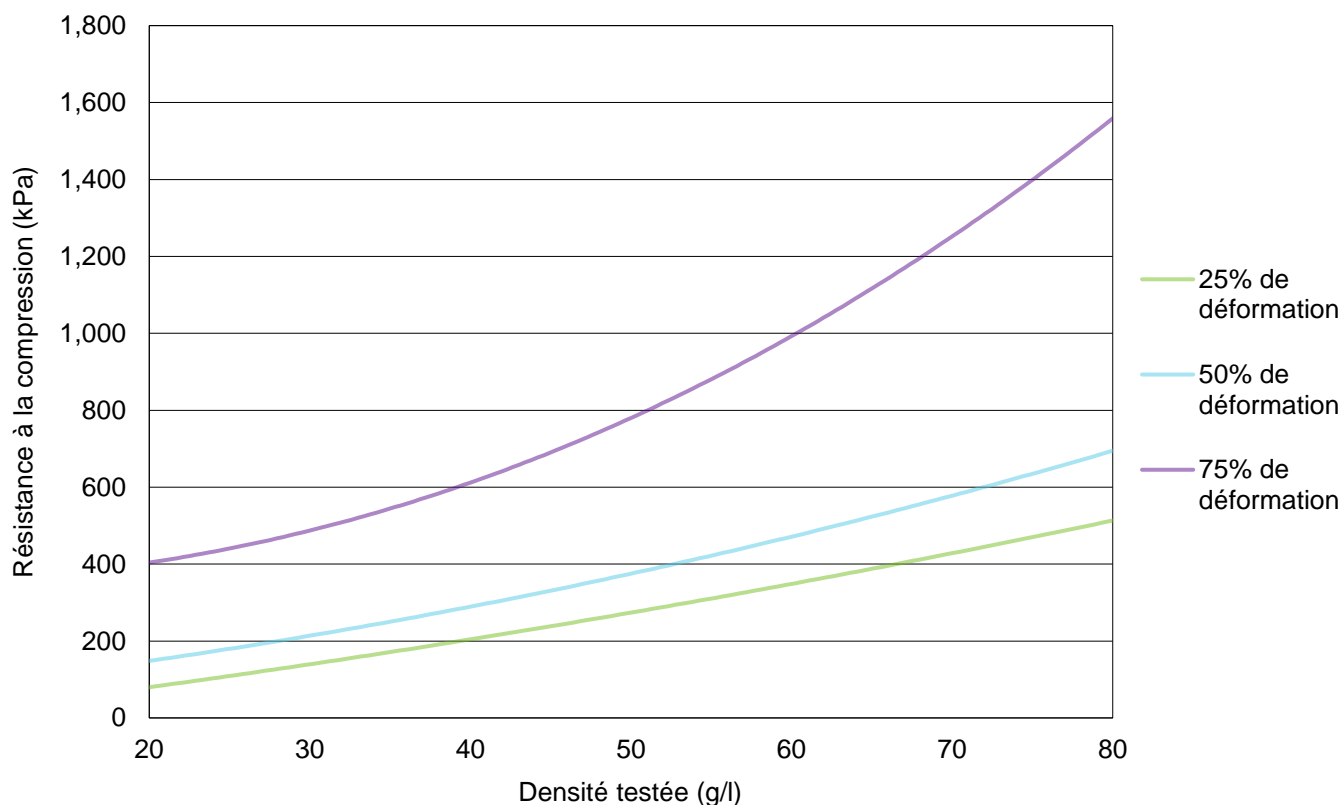
\*\* À 25% de déformation pendant 22 heures à 23°C et mesurée après stabilisation pendant 24 heures

**Résistance à la compression:** La capacité d'un matériau à résister à des forces tentant de le comprimer.

**Méthode d'essai:** ISO 844

Cinq cubes de 50mm sont soumis à une compression uniaxiale perpendiculairement à une des faces, à une vitesse de 5mm/min, jusqu'à atteindre un taux de compression maximal de 85 %. L'évolution de la contrainte en fonction de la déformation est consignée.

Résistance à la compression - ISO 844

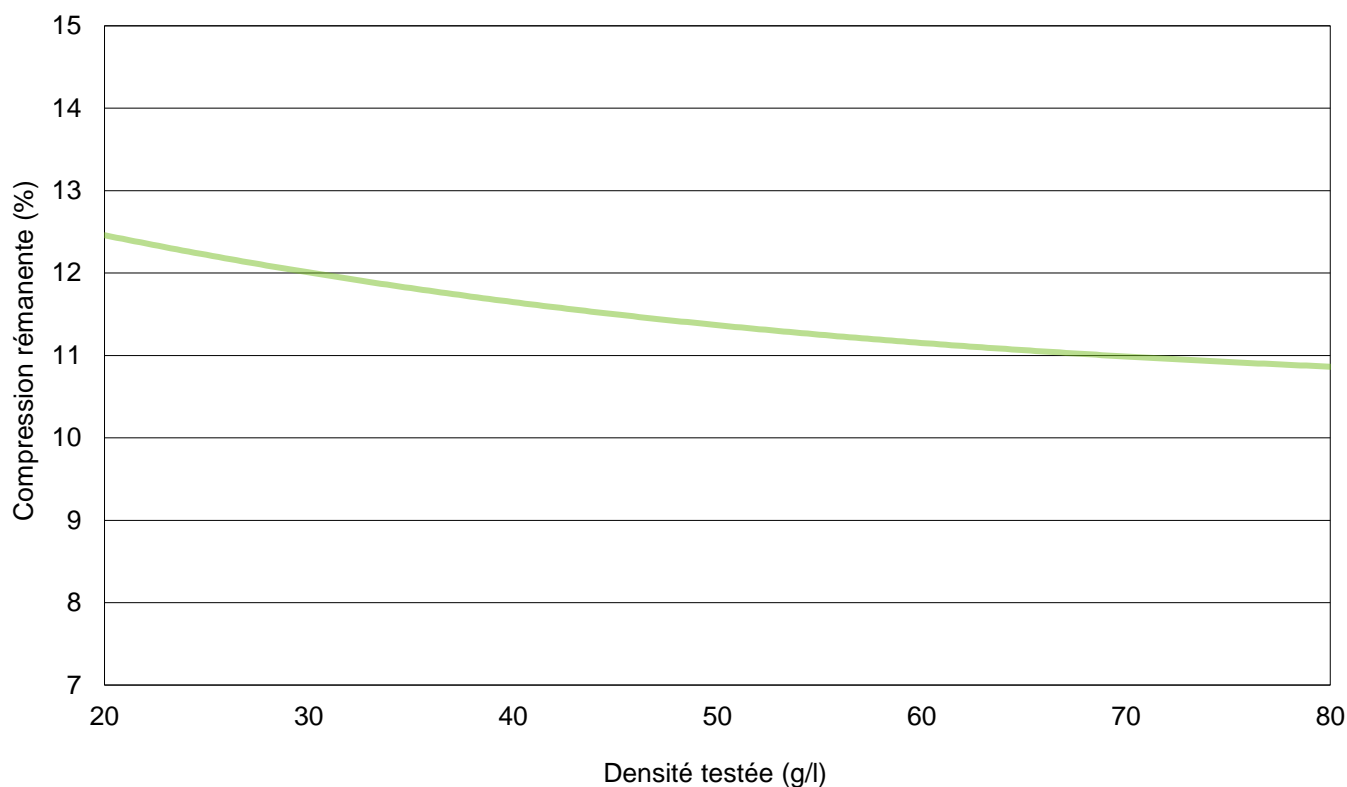


**Compression rémanente:** La capacité du matériau à reprendre son épaisseur d'origine après une déformation statique.

**Méthode d'essai:** ISO 1856 C

Cinq échantillons de 50 x 50 x 25mm sont maintenus à un taux de déformation de 25% pendant 22 heures à 23°C. L'effet sur l'épaisseur du matériau est consigné 24 heures après l'arrêt de l'essai.

Compression rémanente - ISO 1856 C



Version 03

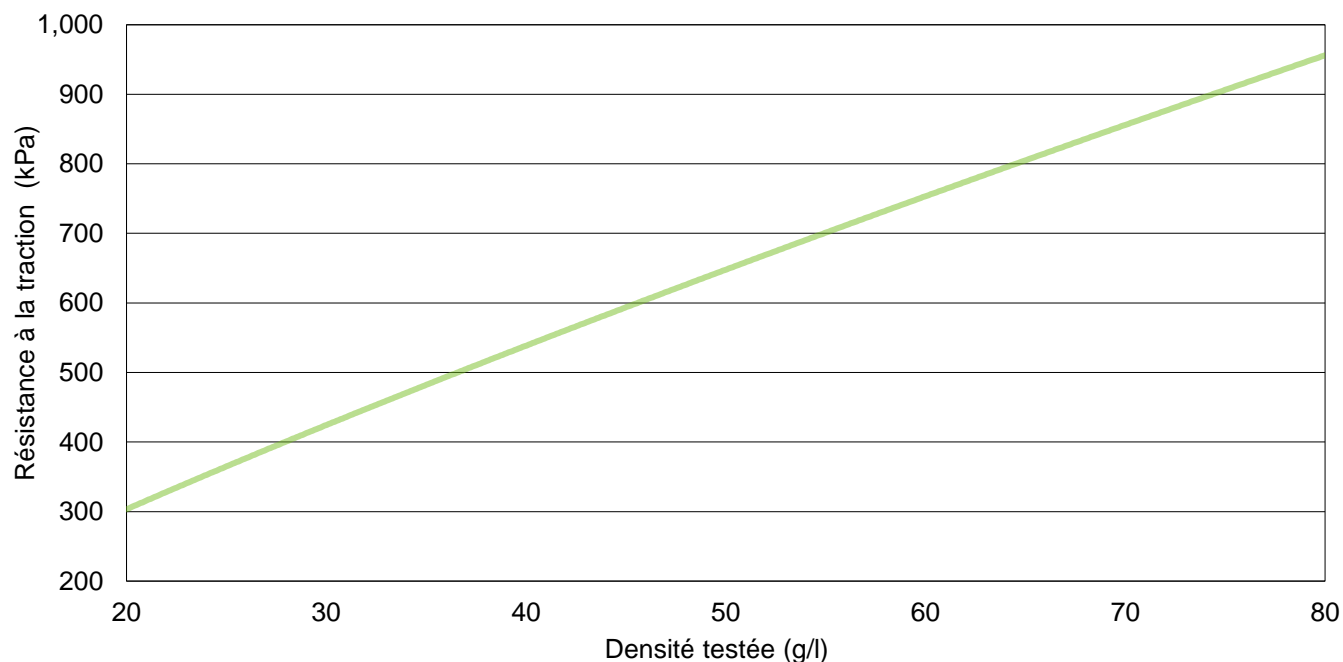
Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.

**Résistance à la traction et allongement par traction:** La force et l'élongation maximales que peut subir un matériau sans se rompre pendant l'étirement ou la traction.

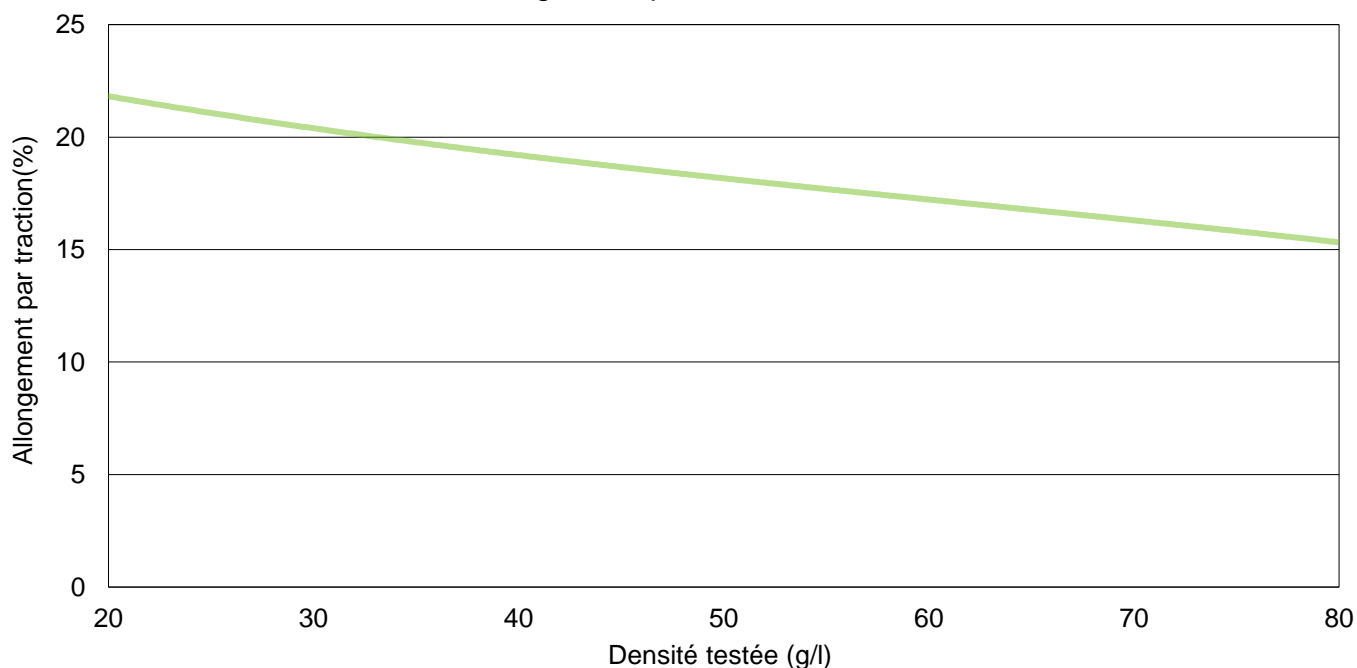
**Méthode d'essai:** ISO 1798

Cinq échantillons d'essai de 12.5mm d'épaisseur (en forme d'haltère) sont étirés à une vitesse constante de 500mm/min. jusqu'à la rupture. La solidité et la déformation au point de rupture sont consignées.

Résistance à la traction - ISO 1798



Allongement par traction - ISO 1798



Version 03

Ces informations sont fournies à des fins de praticité pour nos clients et reflètent les résultats d'essais internes réalisés sur des échantillons d'ARPRO. Bien que toutes les précautions aient été prises pour s'assurer que ces informations sont exactes à la date de leur publication, JSP ne représente, ne justifie ou ne garantit d'aucune manière, expressément ou implicitement, l'adéquation, l'exactitude, la fiabilité ou l'exhaustivité de ces informations. ARPRO est une marque déposée.