

Типичные физические свойства ARPRO Черный & подвспенивание на месте*

Свойства	Метод испытаний	Единицы	Плотность (г/л)											
			20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Energy absorption in dynamic impact	устройство для испытаний на вертикальный удар Плоский ударный элемент 8км/ч 23°C	J/l	40	70	100	115	160	240	330	460	530	610	710	800
• деформация 25%			100	160	230	280	370	630	770	1,000	1,300	1,500	1,700	1,900
• деформация 50%			200	290	410	500	670	1,200	1,500	2,000	2,800	3,200	3,550	4,000
• деформация 75%														
Эквивалентный модуль при сжатии 3%	ISO 844	МПа	1.4	2.5	3.7	5.1	6.7	10.3	14.3	18.5	23.1	28.2	33.9	40.6
Прочность на сжатие	ISO 844	кПа	80	150	210	275	340	500	700	900	1,150	1,400	1,700	2,000
• деформация 25%			150	220	300	370	475	700	960	1,300	1,600	2,000	2,500	3,000
• деформация 50%			370	460	600	800	1,000	1,600	2,300	3,200	4,500	6,000	7,800	9,600
• деформация 75%														
Остаточная деформация при сжатии	ISO 1856 C**	%	12.5	12	11.5	11.5	11.5	11	11	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
Устойчивость к динамическим воздействиям при нагрузке 75%	5 минут после воздействия	%	98	97	96	94	93	90	88	85	82	80	***	***
Скорость горения	ISO 3795 12.5мм	мм/мин	115	80	60	50	40	30	25	20	18	16	14	13

* В случае сортов ARPRO Colours (Цветной), White (Белый) и Grey (Серый) обратитесь к документу «Типичные физические свойства материала ARPRO дополнительный марки» или к таблице для соответствующего сорта.

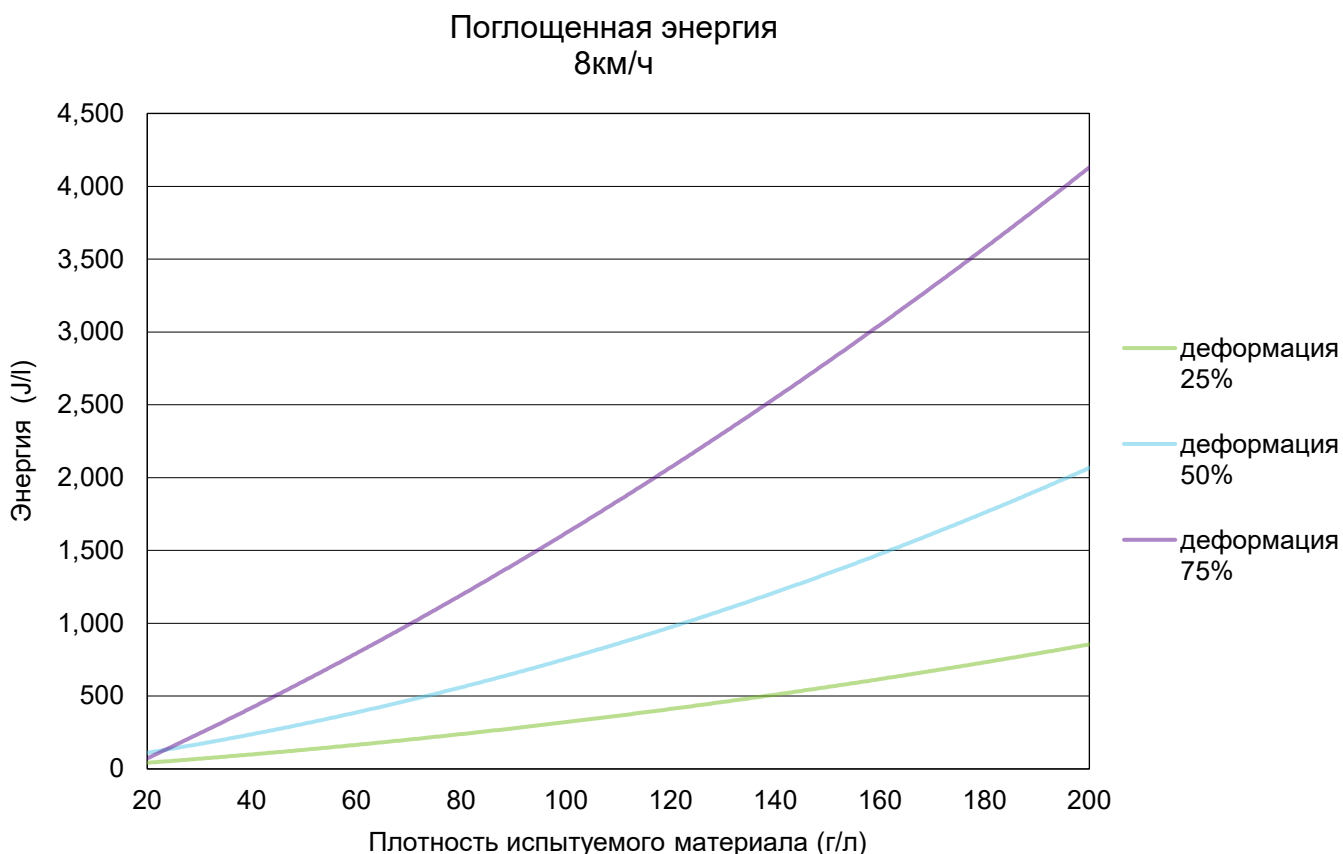
** При 25% -ной деформации в течение 22 часов при 23°C и измерении после стабилизации в течение 24 часов

*** Динамическое сжатие до уровня деформации 75% не рекомендуется для материала ARPRO плотностью 180г/л и выше

ARPRO Типичные физические свойства ARPRO Черный & подвспенивание на месте

Поглощение энергии: эта характеристика измеряет способность материала ARPRO рассеивать энергию удара.

Метод испытаний: Испытываемый образец кубической формы размером 100 или 50мм подвергается воздействию массы, падающей со скоростью 8км/ч. Величина падающей массы и размеры образца выбираются таким образом, чтобы гарантировать деформацию образца не менее 85%, что позволяет полностью описать его рабочую характеристику. При этом регистрируется торможение падающей массы с течением времени, на основании чего рассчитывается величина энергии, поглощенной при различных уровнях деформации.



Выпуск 08

Приведённая информация отражает результаты внутренних испытаний образцов ARPRO и предоставляется для удобства клиентов. При подготовке документа были приложены все разумные усилия для обеспечения точности содержащейся в нём информации, однако компания JSP не предоставляет каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении пригодности, точности, надёжности или полноты этой информации. ARPRO является зарегистрированным товарным знаком.



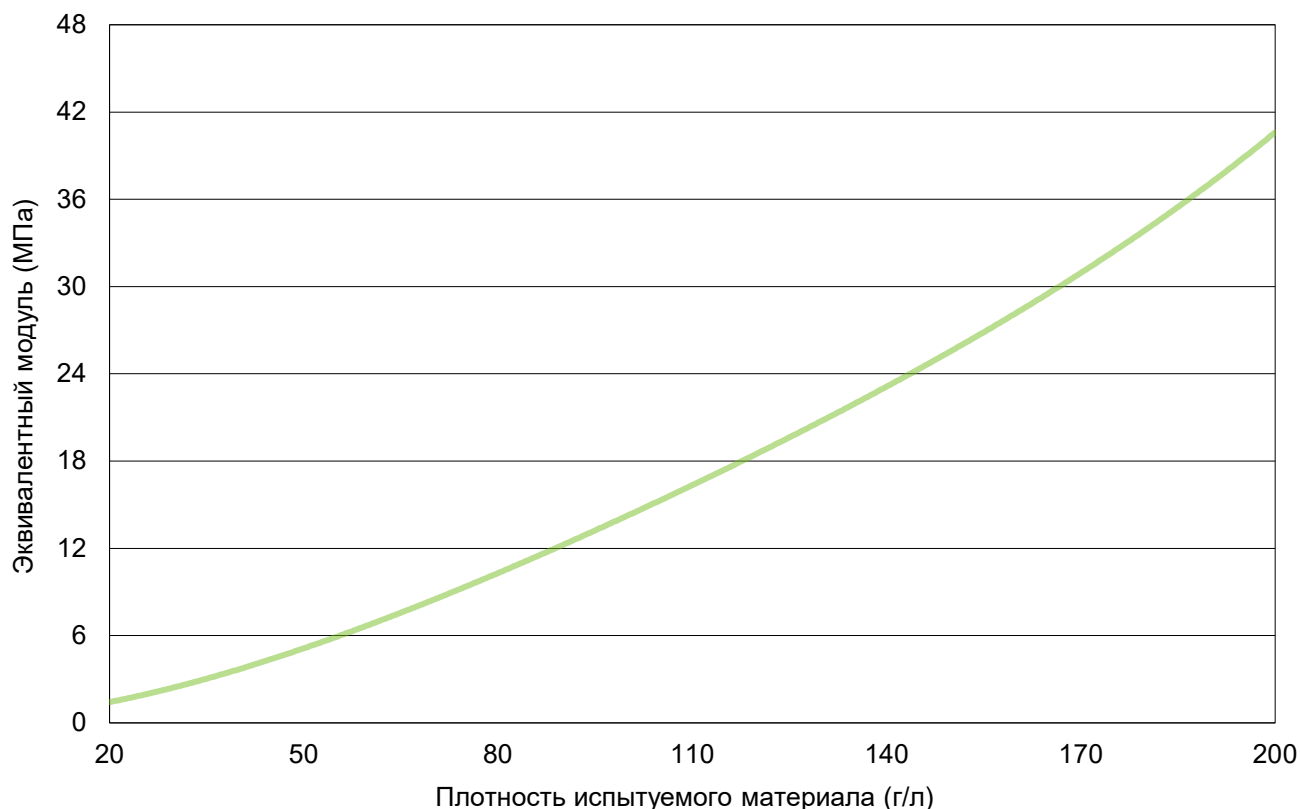
Типичные физические свойства ARPRO Черный & подвспенивание на месте

Эквивалентный модуль: Характеризует наклон в начале кривой сжатия, когда деформация материала ARPRO находится в упругой области.

Метод испытаний: ISO 844

Регистрируется напряжение сжатия при деформации, составляющей 3%, при этом куб размером 50мм подвергается сжатию по одной оси со скоростью 5мм/мин. Эквивалентный модуль упругости выражается как отношение сжимающего напряжения при 3% деформации к деформации.

Эквивалентный модуль при сжатии 3% - ISO 844



Выпуск 08

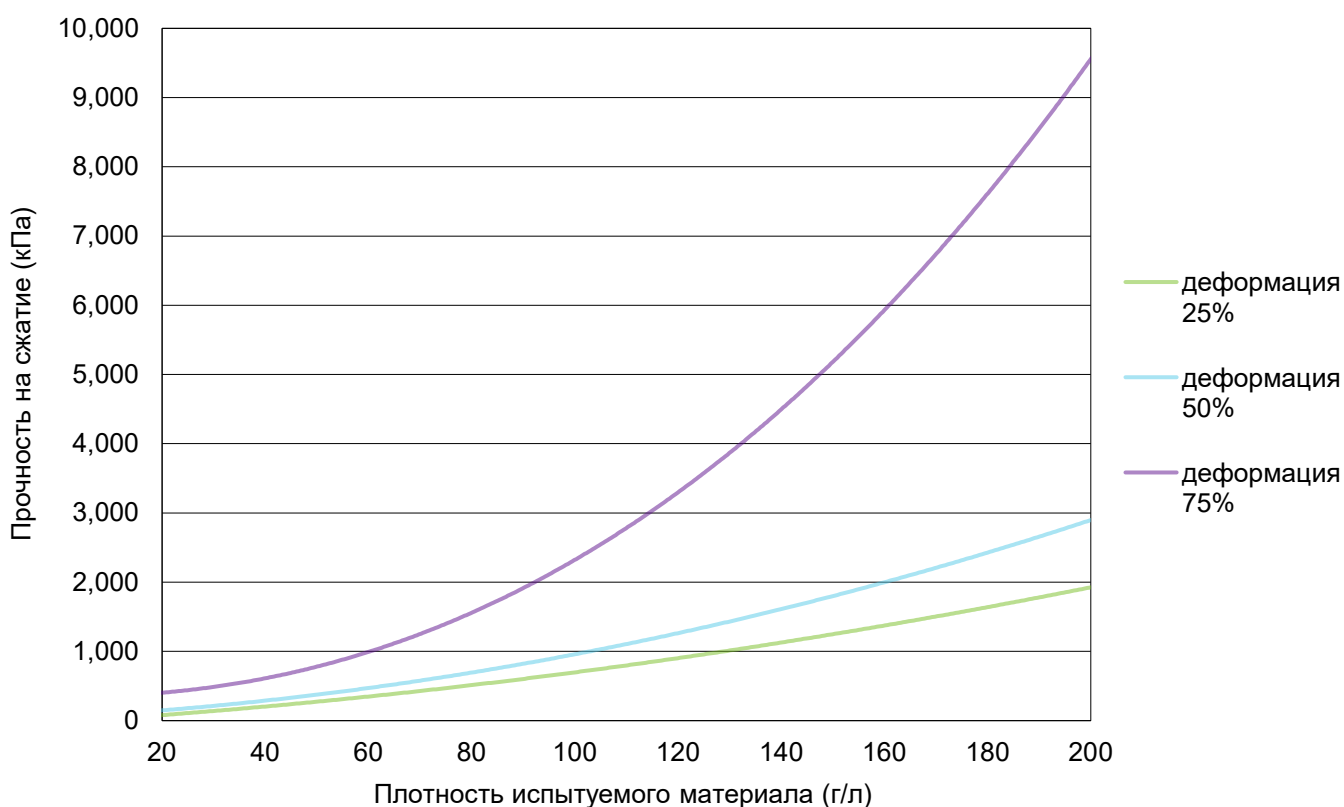
Приведённая информация отражает результаты внутренних испытаний образцов ARPRO и предоставляется для удобства клиентов. При подготовке документа были приложены все разумные усилия для обеспечения точности содержащейся в нём информации, однако компания JSP не предоставляет каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении пригодности, точности, надёжности или полноты этой информации. ARPRO является зарегистрированным товарным знаком.

Сопротивление сжатию: Способность материала сопротивляться силе, которая пытается сжать его.

Метод испытаний: ISO 844

Пять кубов размером 50мм подвергаются сжатию в осевом направлении по отношению к грани со скоростью 5мм/мин до максимальной нагрузки 85%. При этом регистрируется напряжение сжатия и соответствующая относительная деформация.

Прочность на сжатие - ISO 844





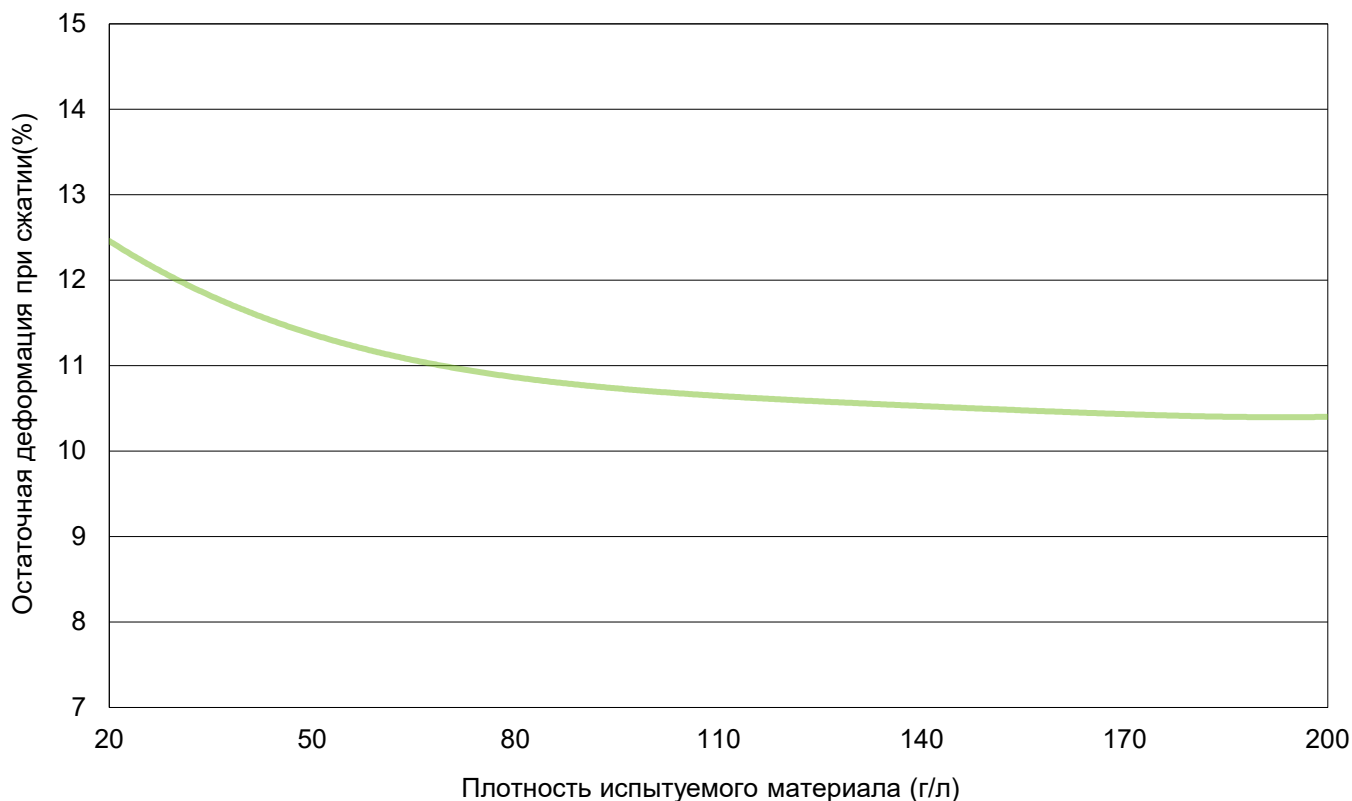
Типичные физические свойства ARPRO Черный & подвспенивание на месте

Остаточная деформация при сжатии: Способность вернуться к исходной толщине после статической деформации.

Метод испытаний: ISO 1856 C

Пять образцов размером 50 x 50 x 25мм на протяжении 22 часов подвергаются воздействию нагрузки 25% при температуре 23°C. При этом регистрируется изменение толщины спустя 24 часа после снятия нагрузки.

Остаточная деформация при сжатии - ISO 1856 C



Выпуск 08

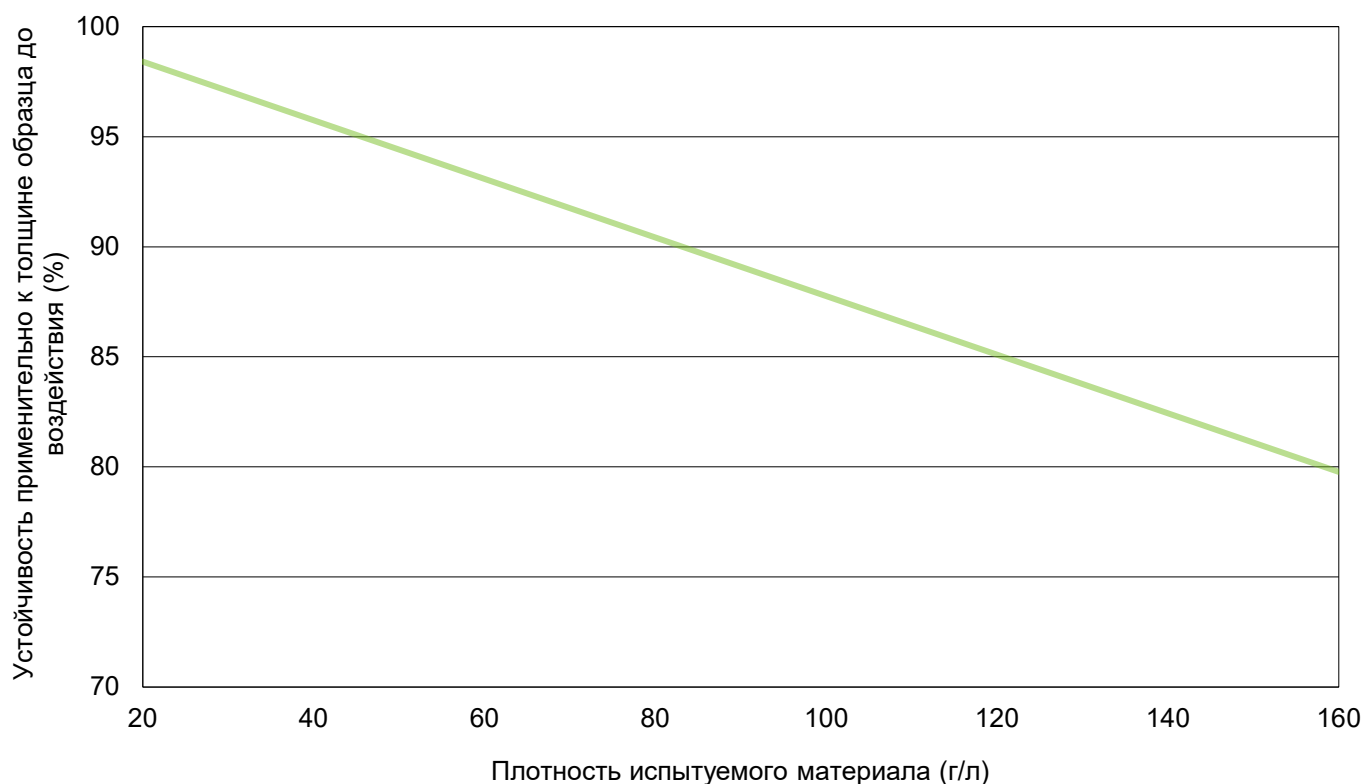
Приведённая информация отражает результаты внутренних испытаний образцов ARPRO и предоставляется для удобства клиентов. При подготовке документа были приложены все разумные усилия для обеспечения точности содержащейся в нём информации, однако компания JSP не предоставляет каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении пригодности, точности, надёжности или полноты этой информации. ARPRO является зарегистрированным товарным знаком.

ARPRO Типичные физические свойства ARPRO Черный & подвспенивание на месте

Устойчивость к динамическим воздействиям: измеряет способность материала ARPRO к восстановлению после динамического сжатия.

Метод испытаний: Куб размером 50мм или 100мм подвергается воздействию со скоростью 2.2м/с, при этом величина воздействующей массы выбирается таким образом, чтобы уровень деформации достиг 75%. Толщина образца измеряется через 5 минут после воздействия и сравнивается с толщиной образца до воздействия.

Устойчивость к динамическому воздействию при уровне деформации 75%



Выпуск 08

Приведённая информация отражает результаты внутренних испытаний образцов ARPRO и предоставляется для удобства клиентов. При подготовке документа были приложены все разумные усилия для обеспечения точности содержащейся в нём информации, однако компания JSP не предоставляет каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, в отношении пригодности, точности, надёжности или полноты этой информации. ARPRO является зарегистрированным товарным знаком.