

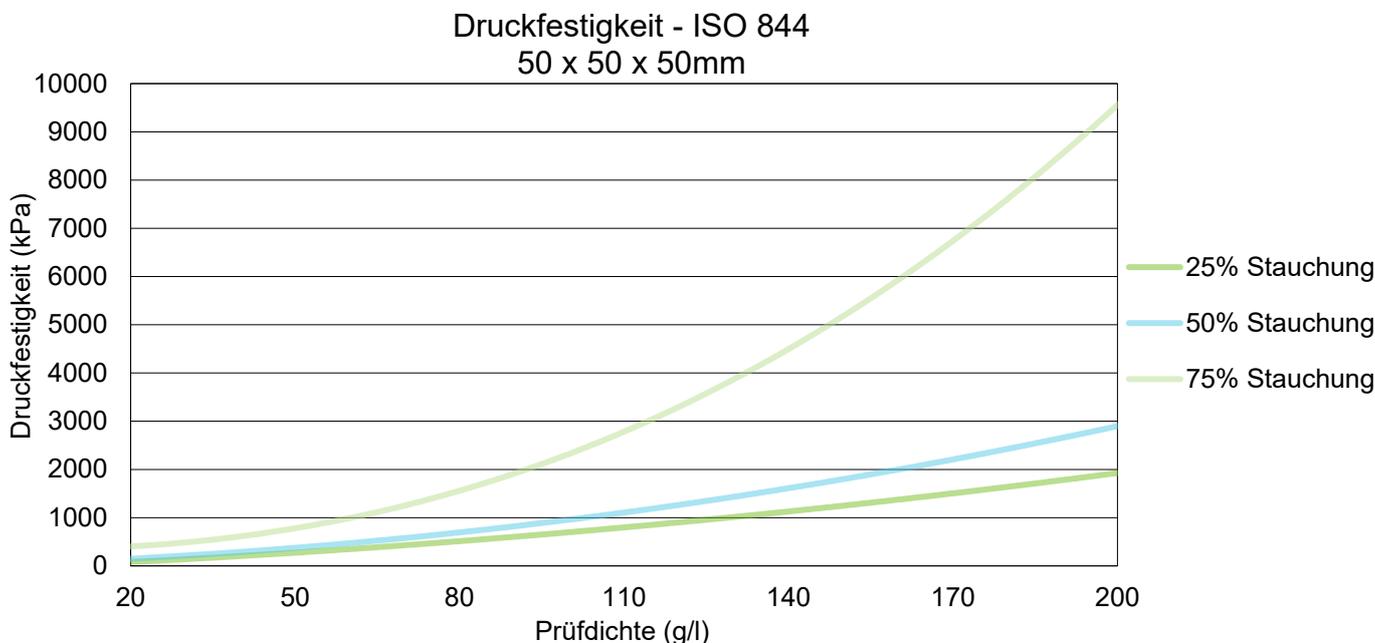
Typische physikalische Eigenschaften von ARPRO zusätzlich typen

Eigenschaften	Test	Einheiten	Dichte (g/l)					
			20	30	40	50	60	80
Druckfestigkeit	ISO 844 DIN 53421	kPa						
25% Stauchung			80	150	210	275	340	500
50% Stauchung			150	220	300	370	475	700
75% Stauchung			370	460	600	800	1000	1600
Druckverformungsrest	ISO 1856 C	%						
25% Stauchung – 22 Stunden - 23°C			12.5	12	11.5	11.5	11.5	11
Zugfestigkeit	ISO 1798 DIN 53571	kPa						
			300	430	550	670	780	950
Zugdehnung	ISO 1798 DIN 53571	%						
			22	21	19	18	17	15

Die Eigenschaften von ARPRO Porous und ARPRO schwarz entnehmen Sie bitte dem entsprechenden ARPRO Datenblatt.

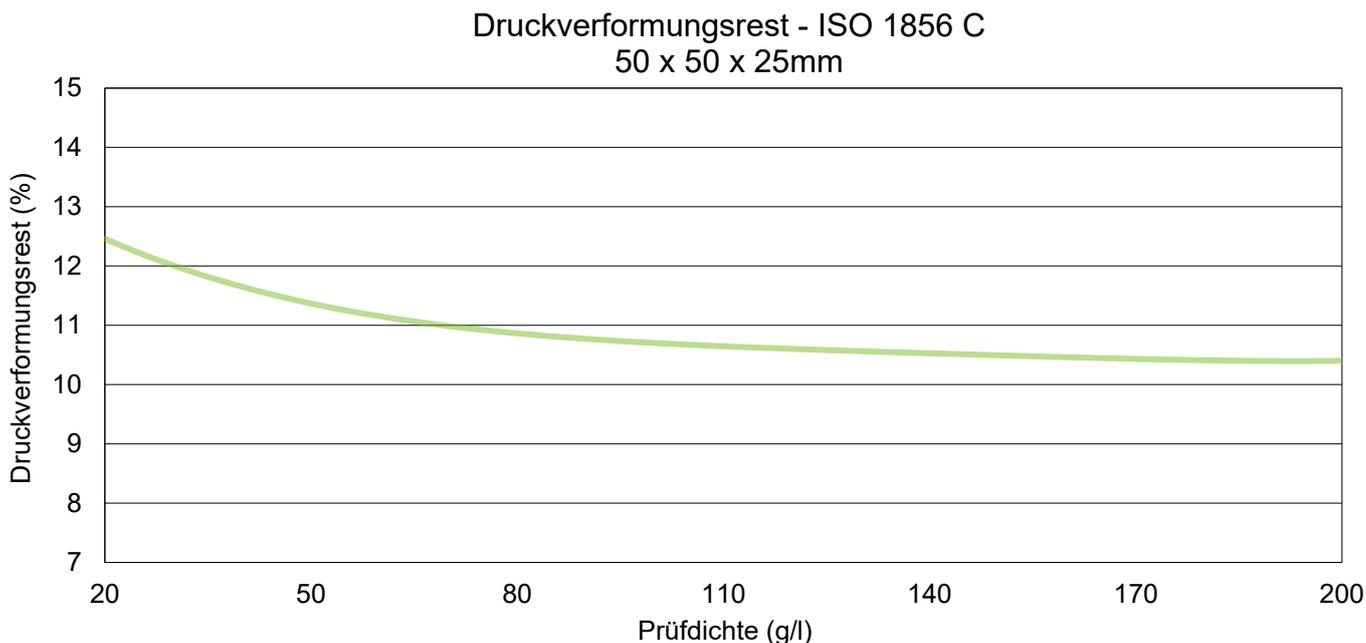
Druckfestigkeit: die Fähigkeit eines Materials, stauchenden Kräften zu widerstehen.

Prüfverfahren: ISO 844. Fünf Würfel mit den Abmessungen 50 x 50 x 50mm werden in axialer Richtung zu den Flächen mit einer Geschwindigkeit von 5mm/min bis zu einer maximalen Druckverformung von 85% zusammengedrückt. Dabei werden die Druckspannung und die entsprechende relative Verformung erfasst.



Druckverformungsrest: die Fähigkeit eines Materials, nach einer statischen Verformung wieder seine ursprüngliche Dicke zu erreichen.

Prüfverfahren: ISO 1856 C. Fünf Prüfkörper mit den Abmessungen 50 x 50 x 25mm werden bei einer Temperatur von 23°C für 22 Stunden einer Stauchung von 25 % ausgesetzt. 24 Stunden nach der Entlastung werden die Auswirkungen auf die Dicke erfasst.



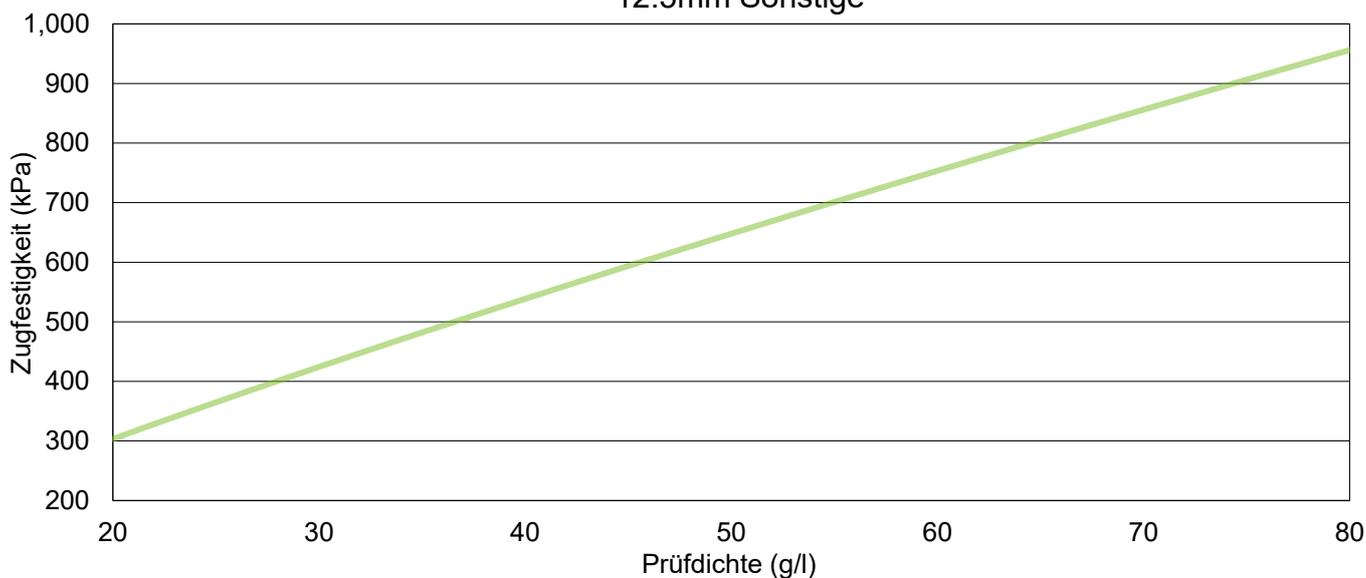
Version 01

Vorliegendes Datenblatt dient als Information für unsere Kunden und beinhaltet die Ergebnisse interner Tests von ARPRO-Mustern. Dabei wurde besonders auf die Richtigkeit des Inhalts zum Zeitpunkt der Ausgabe des Datenblatts geachtet. JSP übernimmt jedoch keinerlei Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Informationen, insbesondere nicht für deren Brauchbarkeit, Richtigkeit, Zuverlässigkeit oder Vollständigkeit. ARPRO ist eine eingetragene Handelsmarke.

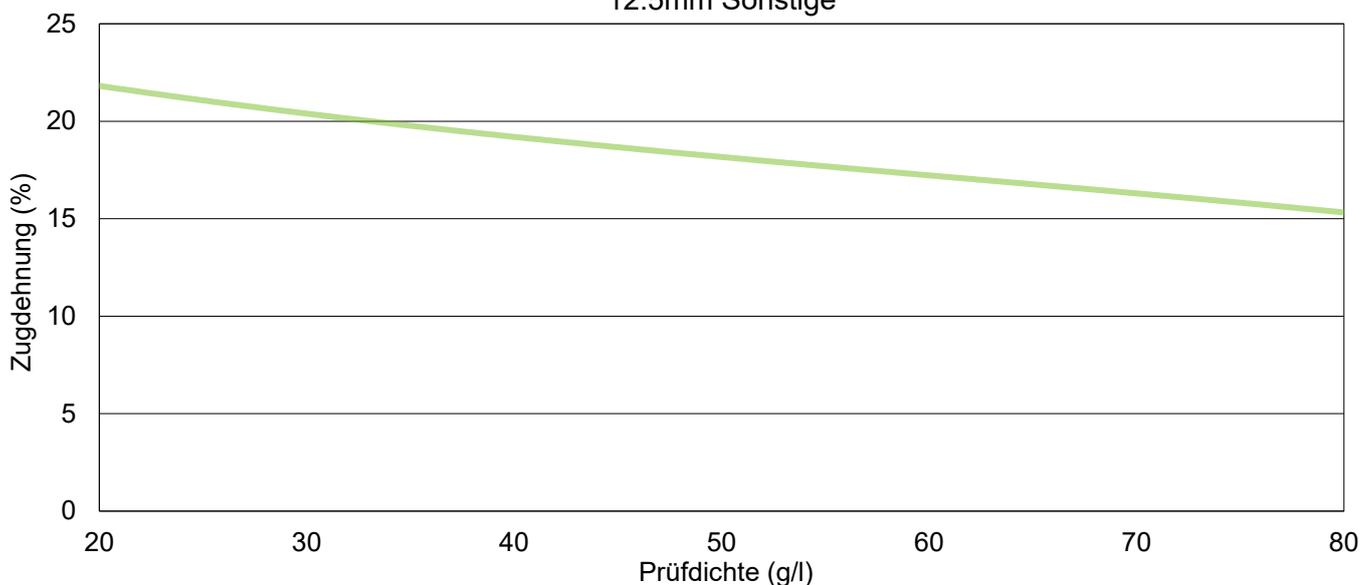
Zugfestigkeit und Zugdehnung: die maximale Kraft und Dehnung, die ein Material unter Zug- oder Dehnungsbeanspruchung aushalten kann, bevor es nachgibt.

Prüfverfahren: ISO 1798. Fünf hantelförmige Prüfkörper mit einer Dicke von 12.5mm werden mit einer konstanten Geschwindigkeit von 500mm/min gedehnt, bis sie zerreißen.

Zugfestigkeit - ISO 1798
12.5mm Sonstige



Zugdehnung - ISO 1798
12.5mm Sonstige



Version 01

Vorliegendes Datenblatt dient als Information für unsere Kunden und beinhaltet die Ergebnisse interner Tests von ARPRO-Mustern. Dabei wurde besonders auf die Richtigkeit des Inhalts zum Zeitpunkt der Ausgabe des Datenblatts geachtet. JSP übernimmt jedoch keinerlei Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Informationen, insbesondere nicht für deren Brauchbarkeit, Richtigkeit, Zuverlässigkeit oder Vollständigkeit. ARPRO ist eine eingetragene Handelsmarke.

Zusammenfassung

Der Verschweißungsgrad von Formteilen äußert sich in der Zugfestigkeit und Zugdehnung. Die Prüfreihen zeigen, dass ARPRO ein hohes Maß an Zugfestigkeit und -dehnung erreicht und somit stabil genug ist, um weitere Handhabung und Montage zu verkraften. Dieser Wert hängt auch von den Parametern der Formteilherstellung ab.

ARPRO ist in der Lage, erheblichen Belastungen bei geringer Beeinträchtigung von Form und Aussehen standzuhalten. Die Kombination aus Tests hinsichtlich Druckfestigkeit, Druckverformungsrest und Mehrfachbelastung demonstriert diese Materialeigenschaft. Je höher die Dichte, desto steifer ist das Material.

ARPRO ist zu 100% recyclingfähig und wir bieten auch wiederverwertetes ARPRO an.