

Typowe właściwości fizyczne ARPRO dodatkowy gatunki

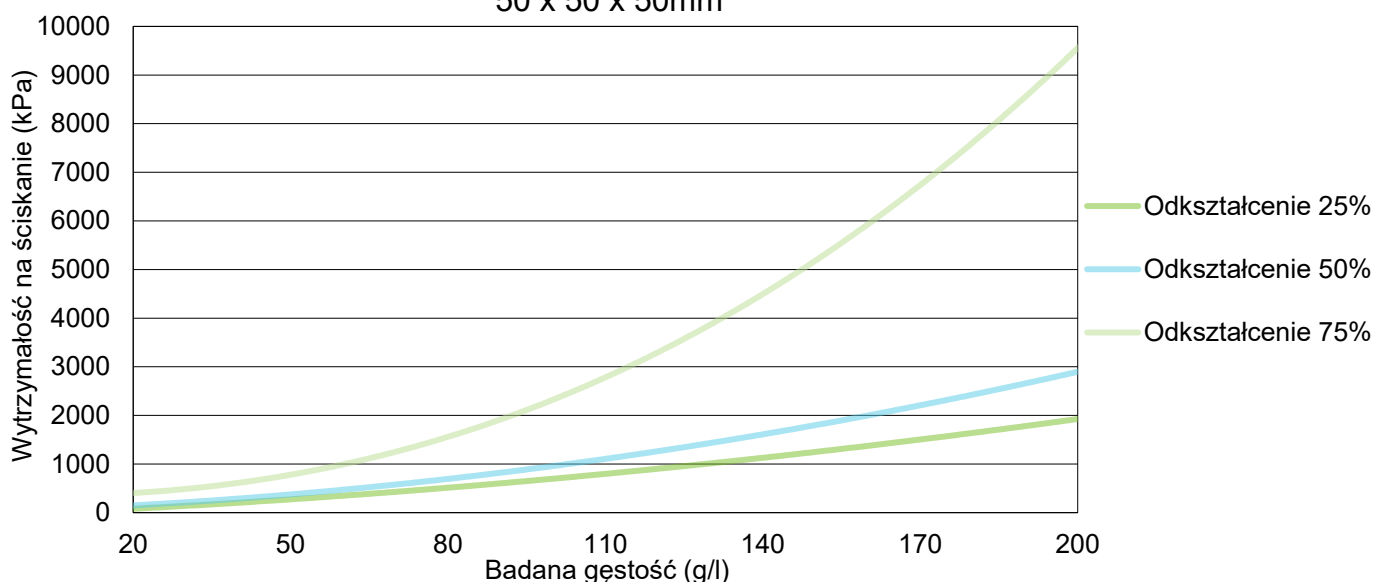
Właściwości	Badanie	Jednostki	Gęstość (g/l)						
			20	30	40	50	60	80	
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 844 DIN 53421	kPa							
odkształcenie 25%			80	150	210	275	340	500	
odkształcenie 50%			150	220	300	370	475	700	
odkształcenie 75%			370	460	600	800	1000	1600	
Odkształcenie trwałe po ściskaniu	ISO 1856 C	%							
odkształcenie 25% – 22 godziny - 23°C			12.5	12	11.5	11.5	11.5	11	
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 1798 DIN 53571	kPa							
			300	430	550	670	780	950	
Wydłużenie przy rozciąganiu	ISO 1798 DIN 53571	%							
			22	21	19	18	17	15	

Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie: Maksymalna wytrzymałość i wydłużenie materiału bez rozerwania podczas rozciągania lub ciągnięcia.

Wytrzymałość na ściskanie: Odporność materiału na siły ściskające.

Metoda badania: ISO 844. Pięć sześciątów o wymiarach 50*50*50mm jest ściskanych w kierunku osiowym z prędkością 5mm/min do maksymalnego obciążenia 85%. Rejestruje się naprężenie ściskające i odpowiadające mu odkształcenie względne.

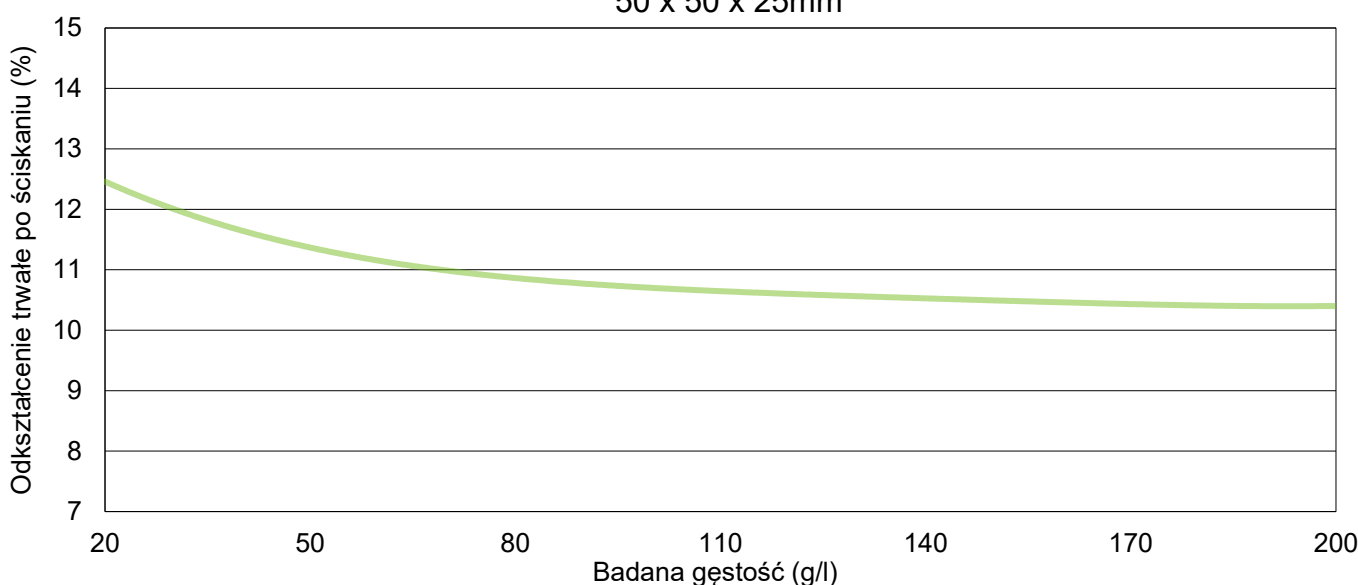
Wytrzymałość na ściskanie - ISO 844
50 x 50 x 50mm



Odkształcenie trwałe po ściskaniu: Możliwość powrotu do oryginalnej grubości po odkształceniu statycznym.

Metoda badania: ISO 1856 C. Pięć próbek 50*50*25mm utrzymuje się przez 22 godziny w temperaturze 23°C przy odkształceniu 25%. Wpływ na grubość rejestruje się 24 godziny po zwolnieniu siły.

Odkształcenie trwałe po ściskaniu - ISO 1856 C
50 x 50 x 25mm



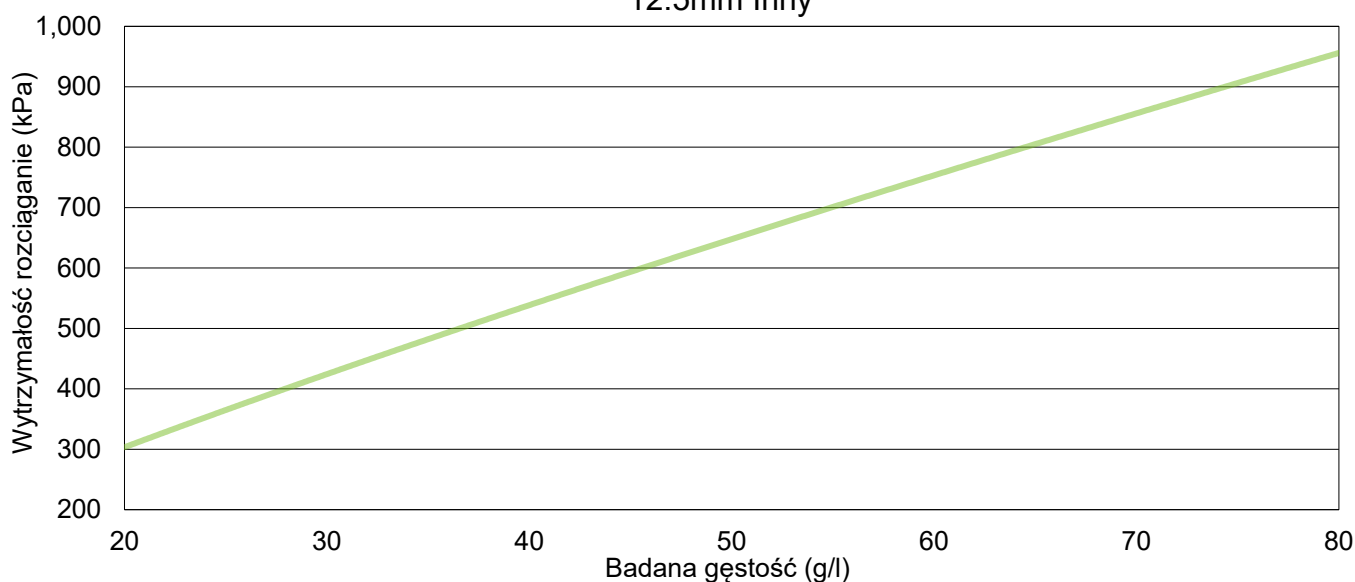
Wersja 01

Podane tu informacje zostały zamieszczone dla wygody klienta i odzwierciedlają wyniki wewnętrznych testów przeprowadzonych na próbkach ARPRO. Mimo że podjęto wszelkie starania, aby podane tu informacje były możliwie dokładne w momencie publikacji, JSP nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, dotyczących przydatności, dokładności, wiarygodności lub kompletności tych informacji. ARPRO jest zarejestrowanym znakiem towarowym.

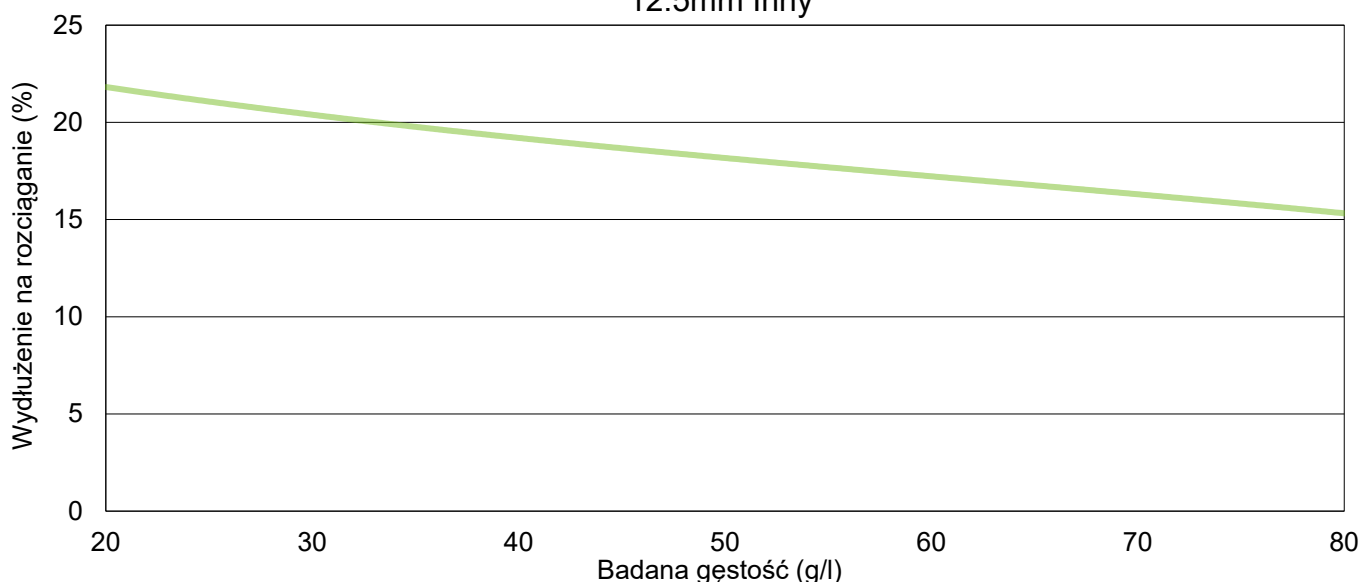
Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie: Maksymalna wytrzymałość i wydłużenie materiału bez rozerwania podczas rozciągania lub ciągnięcia.

Metoda badania: ISO 1798. Pięć próbek testowych o grubości 12.5mm (wioselka) jest rozciąganych ze stałą prędkością 500mm/min aż do rozerwania. Rejestruje się siłę i deformację w chwili zerwania.

Wytrzymałość rozciąganie - ISO 1798
12.5mm Inny



Wydłużenie na rozciąganie - ISO 1798
12.5mm Inny



Wersja 01

Podane tu informacje zostały zamieszczone dla wygody klienta i odzwierciedlają wyniki wewnętrznych testów przeprowadzonych na próbkach ARPRO. Mimo że podjęto wszelkie starania, aby podane tu informacje były możliwie dokładne w momencie publikacji, JSP nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji, wyraźnych ani dorozumianych, dotyczących przydatności, dokładności, wiarygodności lub kompletności tych informacji. ARPRO jest zarejestrowanym znakiem towarowym.

Podsumowanie

Stopień zespolenia części wpływa na wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie przy rozciąganiu. Dobra wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie wykazane w badaniach świadczą o tym, że ARPRO oferuje większe możliwości obróbki i montażu. Wartość ta zależy również od parametrów formowania.

ARPRO wytrzymuje duże obciążenia przy niewielkiej utracie formy lub kształtu. Wykazano to w kombinacji badań wytrzymałości na ściskanie, odkształcania trwałego przy ściskaniu i odkształcalności. Im wyższa gęstość, tym sztywniejszy materiał.

ARPRO nadaje się do pełnego recyklingu i jest produktem recyklingu.