

Zde jsou stanoveny dynamické rázové vlastnosti materiálu ARPRO, které nejsou ovlivňovány geometrií vylisku.

Zkušební metoda: Ploché nárazové těleso udeří do krychle z materiálu ARPRO předem stanovenou rychlostí 2.2m/s (8km/h). Rázová hmotnost a rozměry krychle, stejně jako teplota se vybírají tak, aby byla zaručena alespoň 85% deformace vzorku. Zaznamenává se časový průběh zpomalování nárazového tělesa a výsledek je převeden na křivku namáhání (MPa) v závislosti na deformaci (%).

Testované hustoty: 30, 40, 60 a 80g/l testovány při různých teplotách.

Hustota 30g/l

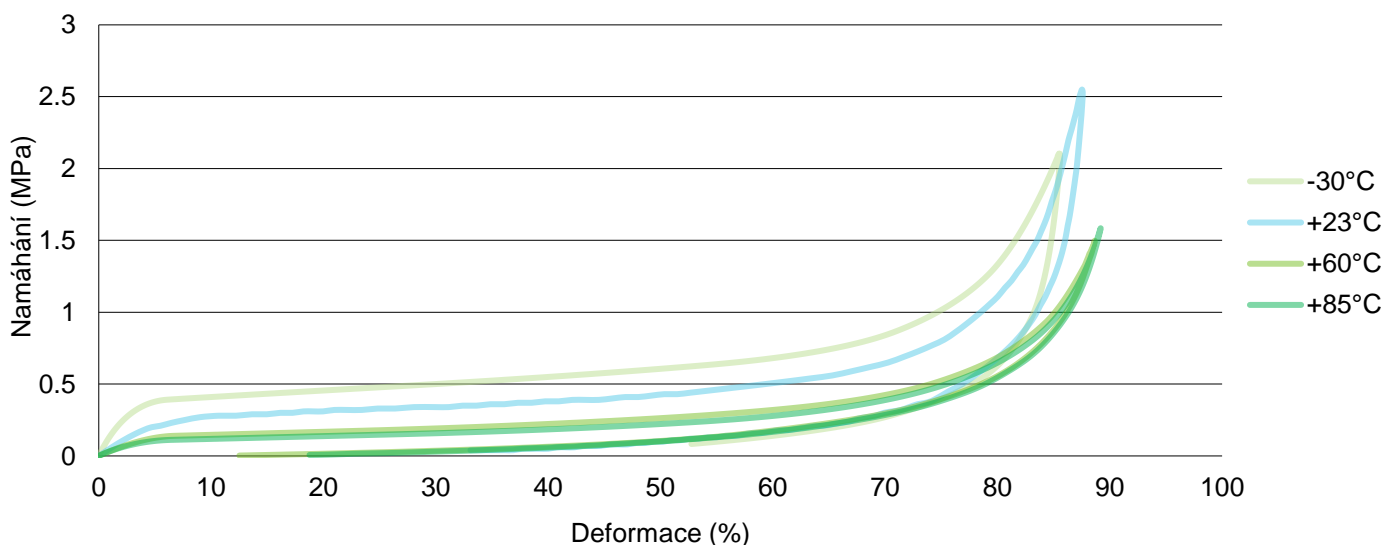
Rázová hmotnost: 170kg (-30°C), 140kg (23°C), 86kg (60°C), 80kg (85°C).

Tvar vzorku: krychle 100 x 100 x 100mm.

Teplota: -30°C, 23°C, 60°C, 85°C.

Deformace (%)	Namáhání (MPa)			
	-30°C	23°C	60°C	85°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.38	0.20	0.13	0.11
10	0.41	0.27	0.15	0.12
15	0.43	0.29	0.16	0.13
20	0.46	0.31	0.17	0.14
25	0.48	0.33	0.18	0.15
30	0.50	0.34	0.19	0.16
35	0.52	0.36	0.21	0.17
40	0.55	0.38	0.22	0.19
45	0.58	0.39	0.24	0.20
50	0.61	0.42	0.26	0.22
55	0.64	0.46	0.29	0.24
60	0.68	0.50	0.32	0.28
65	0.74	0.56	0.36	0.33
70	0.85	0.65	0.43	0.39
75	1.03	0.81	0.53	0.49
80	1.34	1.11	0.69	0.65
85	2.02	1.84	1.01	0.99

Příklad: Lisovaný vzorek materiálu ARPRO s hustotou 30g/l, který je vystaven rázu 8km/h při teplotě 23°C, odolá namáhání 0.65MPa, aniž by byl deformován více než na 70% své původní tloušťky.



Verze 02

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

Hustota 40g/l

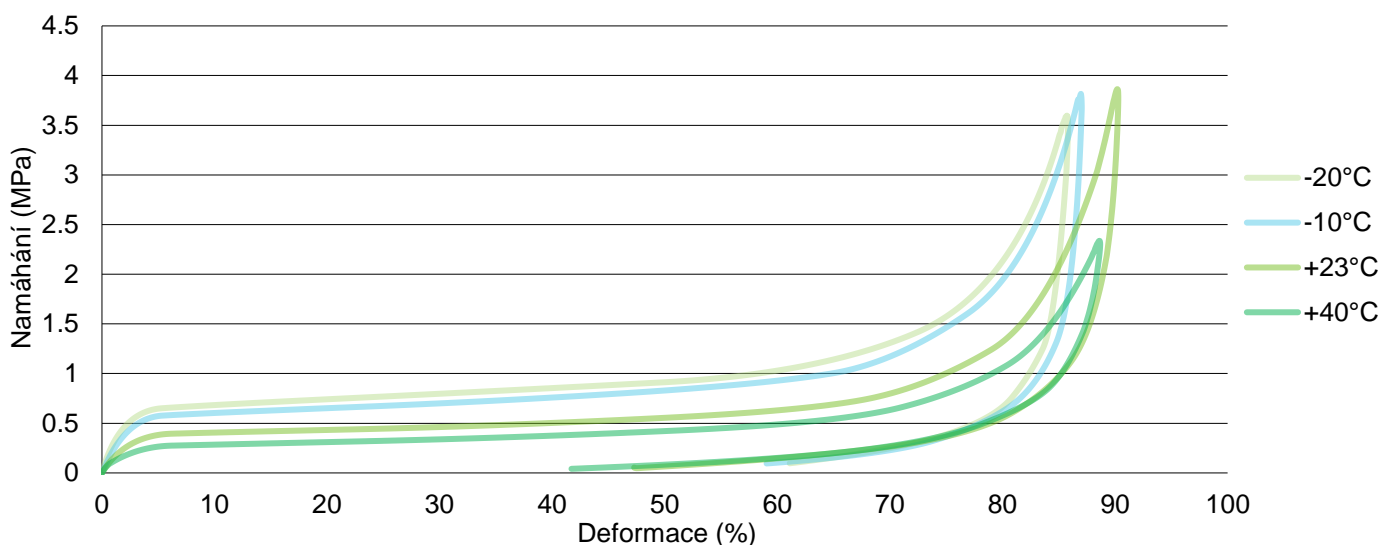
Rázová hmotnost: 270kg (-20°C), 260kg (-10°C), 200kg (23°C), 140kg (40°C).

Tvar vzorku: krychle 100 x 100 x 100mm.

Teplota: -20°C, -10°C, 23°C, 40°C.

Deformace (%)	Namáhání (MPa)			
	-20°C	-10°C	23°C	40°C
0	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.65	0.58	0.39	0.27
10	0.68	0.60	0.41	0.28
15	0.71	0.63	0.42	0.30
20	0.74	0.65	0.43	0.31
25	0.77	0.68	0.45	0.32
30	0.80	0.70	0.46	0.34
35	0.82	0.73	0.48	0.36
40	0.85	0.76	0.50	0.37
45	0.88	0.79	0.53	0.40
50	0.91	0.83	0.55	0.42
55	0.96	0.87	0.59	0.45
60	1.03	0.93	0.63	0.49
65	1.15	1.01	0.69	0.54
70	1.32	1.17	0.80	0.64
75	1.57	1.47	1.01	0.80
80	2.16	1.97	1.34	1.07
85	3.37	3.11	2.10	1.61

Příklad: Lisovaný vzorek materiálu ARPRO s hustotou 40g/l, který je vystaven rázu 8km/h při teplotě 23°C, odolá namáhání 0.80MPa, aniž by byl deformován více než na 70% své původní tloušťky.



Verze 02

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

Hustota 60g/l

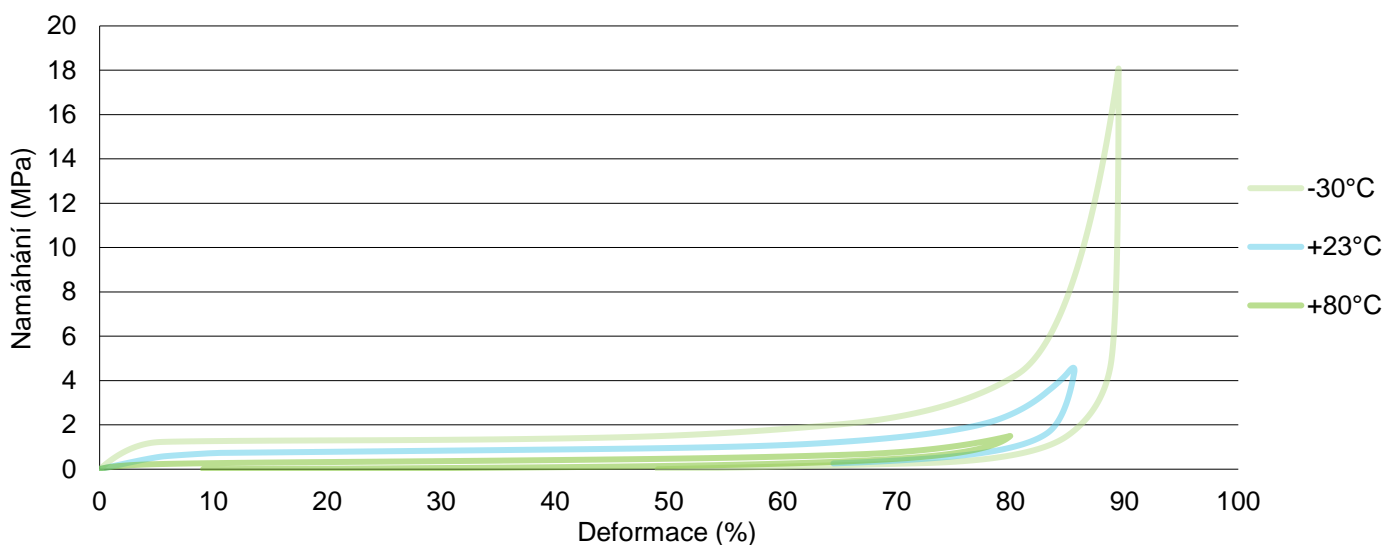
Rázová hmotnost: 90kg (-30°C), 280kg (23°C), 120kg (80°C).

Tvar vzorku: krychle 50 x 50 x 50mm (-30°C) a 100 x 100 x 100mm (23°C & 80°C).

Teplota: -30°C, 23°C, 80°C.

Deformace (%)	Namáhání (MPa)		
	-30°C	23°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00
5	1.22	0.53	0.23
10	1.27	0.72	0.27
15	1.29	0.75	0.30
20	1.30	0.78	0.32
25	1.31	0.81	0.34
30	1.32	0.83	0.36
35	1.35	0.86	0.39
40	1.38	0.89	0.41
45	1.43	0.92	0.44
50	1.51	0.95	0.47
55	1.63	1.00	0.52
60	1.81	1.08	0.57
65	2.03	1.22	0.64
70	2.38	1.43	0.77
75	3.02	1.77	1.03
80	4.09	2.46	1.50
85	7.80	4.32	N/A

Příklad: Lisovaný vzorek materiálu ARPRO s hustotou 60g/l, který je vystaven rázu 8km/h při teplotě 23°C, odolá namáhání 1.43MPa, aniž by byl deformován více než na 70% své původní tloušťky.



Verze 02

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

Hustota 80g/l

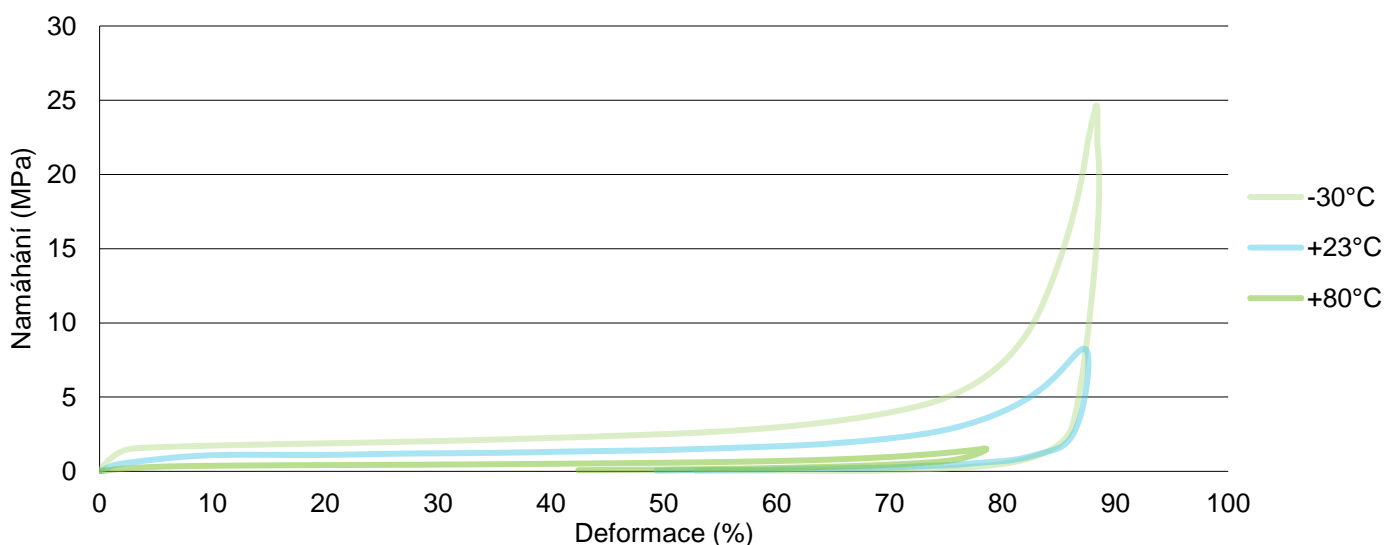
Rázová hmotnost: 140kg (-30°C), 70kg (23°C), 140kg (80°C).

Tvar vzorku: krychle 50 x 50 x 50mm (-30°C & 23°C) a krychle 100 x 100 x 100mm (80°C).

Teplota: -30°C, 23°C, 80°C.

Deformace (%)	Namáhání (MPa)		
	-30°C	23°C	80°C
0	0.00	0.00	0.00
5	1.62	0.81	0.31
10	1.73	1.07	0.37
15	1.81	1.11	0.40
20	1.88	1.10	0.42
25	1.94	1.17	0.44
30	2.04	1.21	0.46
35	2.14	1.24	0.48
40	2.24	1.31	0.51
45	2.36	1.37	0.54
50	2.48	1.43	0.58
55	2.68	1.55	0.63
60	2.97	1.68	0.70
65	3.34	1.87	0.80
70	4.00	2.22	0.97
75	5.03	2.81	1.26
80	7.34	4.06	N/A
85	14.28	6.70	N/A

Příklad: Lisovaný vzorek materiálu ARPRO s hustotou 80g/l, který je vystaven rázu 8km/h při teplotě 23°C, odolá namáhání 2.22MPa, aniž by byl deformován více než na 70% své původní tloušťky.



Verze 02

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.